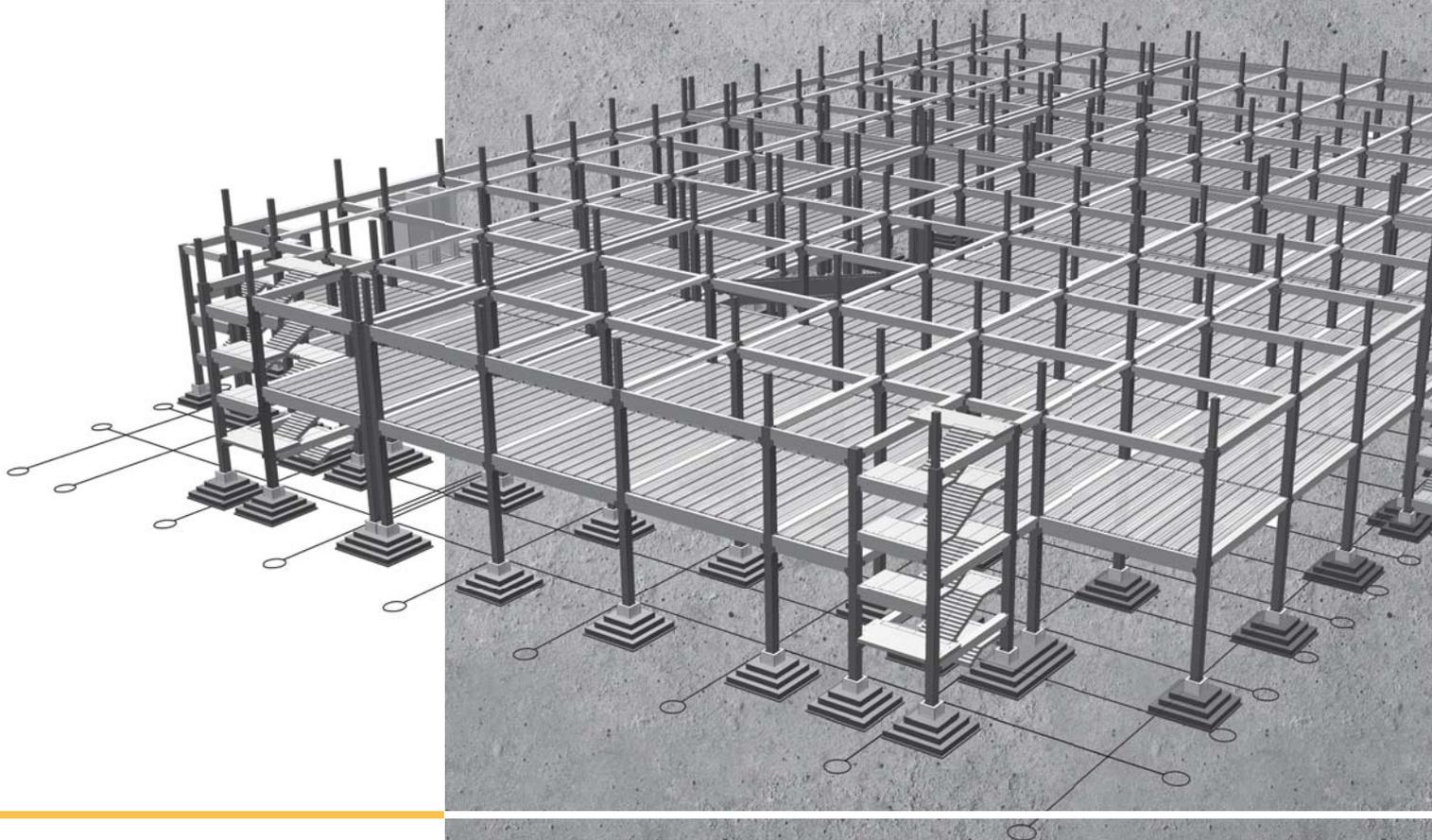


Індивідуальні  
залізобетонні  
конструкції

**OVERBETON**

# ТЕХНІЧНИЙ КАТАЛОГ





Підприємство «Обербетон» - один з найбільших вітчизняних виробників залізобетонних конструкцій з виробничими потужностями в Житомирі. Завод побудований в 2008 р. Європейські стандарти виробництва продукції забезпечуються повним комплексом сучасного устаткування провідних європейських компаній.

На заводі діє служба контролю якості сировини. Функціонують відділ технічного контролю та лабораторія, які забезпечують постійний контроль якості продукції, що випускається. Вся продукція, що випускається заводом сертифікована.

Проектний відділ забезпечує технічну підтримку всіх етапів розвитку об'єктів де застосовується продукція підприємства, надаючи послуги по:

- розробці проектно-конструкторської документації будинків і споруджень на всіх стадіях проектування;
- здійсненню технічного нагляду за ходом будівельних робіт.

Застосування нових технологій виробництва та сучасне устаткування дозволяють підприємству «Обербетон» робити індивідуальні залізобетонні конструкції будь-якої складності. Проектний відділ розробляє нестандартні залізобетонні вироби, надаючи проектувальникам, архітекторам і будівельникам необмежений спектр можливостей для архітектурного проектування об'єктів при мінімальних строках будівництва, не залежно від погодних умов, при заводській якості зроблених конструкцій.



■ ■ Каркасні конструкції	стр. 2
■ ■ Фундаментні стакани	стр. 3
■ ■ Палі	стр. 4
■ ■ Колони	стр. 5
■ ■ Балки	стр. 8
■ ■ Пустотні плити перекриття	стр. 10
■ ■ Збірні залізобетонні конструкції елеваторних ємностей (СОГ)	стр. 18
■ ■ Підпірні стінки	стр. 19
■ ■ Збірні залізобетонні секції ліфтових шахт	стр. 19
■ ■ Стінові елементи	стр. 20
■ ■ Накладні сходові сідці	стр. 22
■ ■ Сходові марші та майданчики	стр. 22
■ ■ Мостові балки	стр. 24
■ ■ Залізобетонні дорожні огороження парапетного типу	стр. 26
■ ■ Дорожні плити	стр. 27
■ ■ Водовідвідні лотки	стр. 28
■ ■ Лотки кабельних каналів	стр. 28
■ ■ Фундаменти опор ЛЕП	стр. 29
■ ■ Ригель фундаменту опори ЛЕП	стр. 29
■ ■ Анкерна плита тип ПА	стр. 29
■ ■ Бетонні корпуси для КТПБ	стр. 30
■ ■ Вентиляційні блоки	стр. 32
■ ■ Складки трибун	стр. 32
■ ■ Додаткові можливості заводу	стр. 33
■ ■ Сертифікати відповідності	стр. 34
■ ■ Реалізована об'єкти	стр. 35

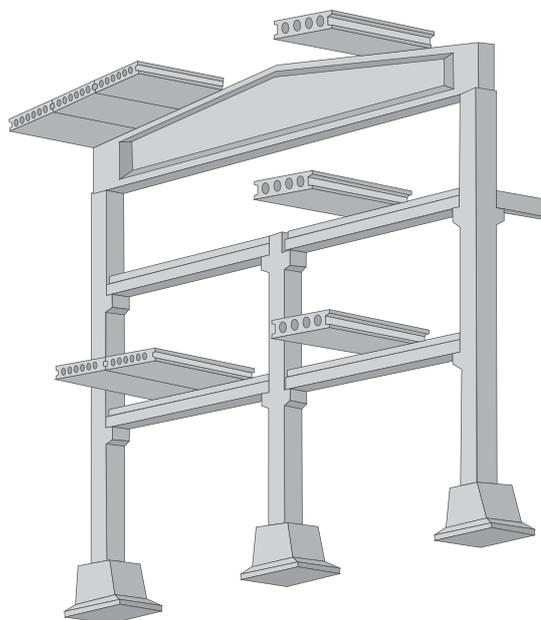




**Основні переваги застосування збірних залізобетонних конструкцій при будівництві швидко монтованих будинків каркасного типу:**

- швидкість зведення;
- точні геометричні параметри, повна заводська готовність і висока якість поверхні залізобетонних виробів;
- вогнестійкість конструкцій без додаткової обробки (колонни — R 150, балки — R 60, плити перекриття товщиною 200 мм і 220 мм - REI 60; 265 мм, 320 мм і 400 мм - REI 90, (відповідно до вимог ДБН.1.1-7-2002);
- низькі експлуатаційні витрати;
- можливість проведення монтажу незалежно від погодних умов;
- мінімальна матеріалоємкість конструкцій за рахунок індивідуальних розрахунків кожного об'єкта.

При зведенні споруджень промислового, торгово-розважального, спортивного, логістичного призначення актуальне застосування технології швидко монтованого каркасного будівництва. При цьому може бути використаний збірний залізобетон або змішаний (комбінований) каркас: комбінація металокаркасних і збірних залізобетонних конструкцій.



Завод «Обербетон» пропонує в комплексі проектування, виробництво і поставку на об'єкт збірного залізобетонного каркаса, а також його окремих елементів.



Завод «Обербетон» виготовляє фундаментні стакани наступних типів:

- фундаментний стакан типу Ф;
- фундаментний стакан типу 1Ф;
- спарені фундаментні стакани (для монтажу колон уздовж деформаційних швів);
- маємо можливість виробництва фундаментних стаканів індивідуального конструктивного рішення.

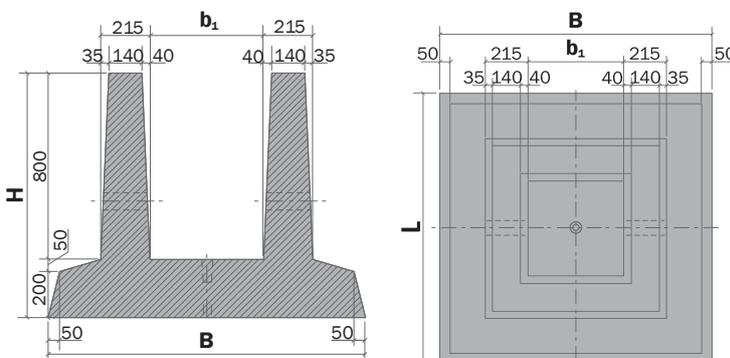
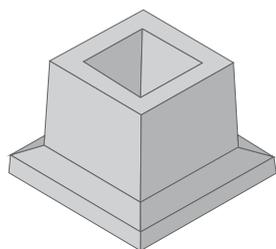
## ■ ■ Фундаментний стакан типу Ф (з підшвою)



Завод «Обербетон» виготовляє фундаментні стакани для монтажу колон з перерізом від 300х300 мм до 600х600 мм.

### Таблиця типорозмірів фундаментних стаканів типу Ф

Розміри фундаментного стакану	L, мм	B, мм	b <sub>1</sub> , мм	H, мм	Маса, кг
під колону 400 х 400 мм	1360	1360	480	1050	1995
під колону 600 х 600 мм	1800	1800	680	1050	3055



Умовні позначення:

- L** – довжина;
- H** – висота;
- B** – зовнішня ширина стакану;
- b<sub>1</sub>** – внутрішня ширина стакану.

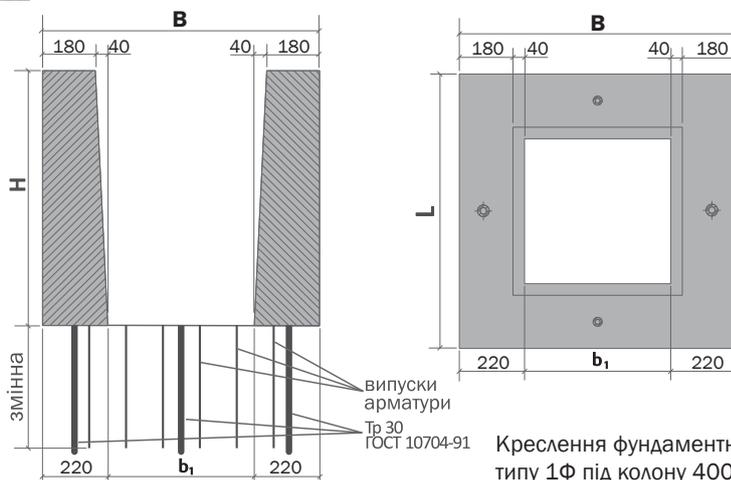
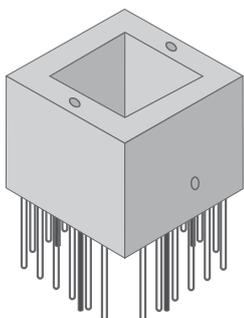
## ■ ■ Фундаментні стакани типу 1Ф (з випусками арматур)



Фундаментні стакани з арматурними випусками для твердого з'єднання з ростверком.

### Таблиця типорозмірів фундаментних стаканів типу 1Ф

Розміри фундаментних стаканів	L, мм	B, мм	b <sub>1</sub> , мм	H, мм
під колону 400 х 400 мм	910	910	470	850
під колону 500 х 500 мм	1020	1010	580	850



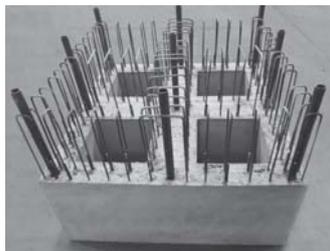
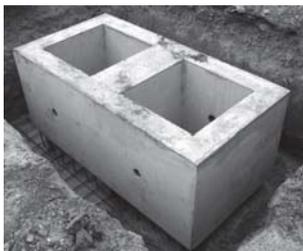
Умовні позначення:

- L** – довжина;
- H** – висота;
- B** – зовнішня ширина стакану;
- b<sub>1</sub>** – внутрішня ширина стакану.

Креслення фундаментних стаканів типу 1Ф під колону 400х400 мм.

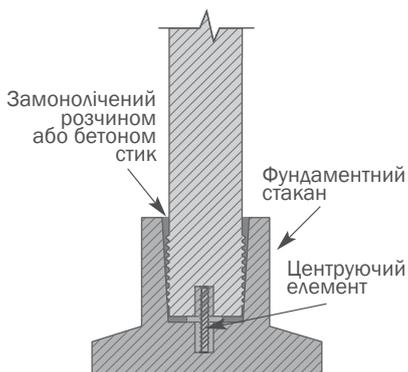


■ ■ Спарені фундаментні стакани (з випуском арматури)

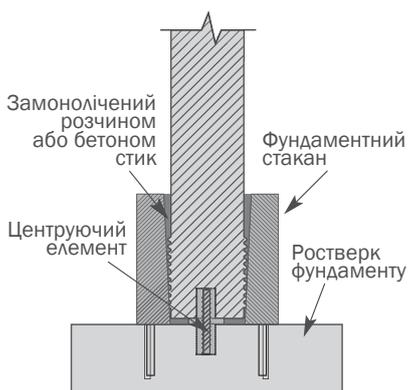
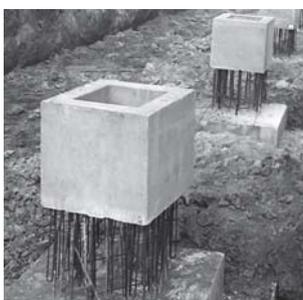


Завод «Обербетон» виготовляє спарені фундаментні стакани, призначені для монтажу колон уздовж деформаційних швів будинку. Розміри стаканів розраховуються індивідуально згідно з розмірами перетину колон.

■ ■ Вузли з'єднання фундаментного стакану з колоною

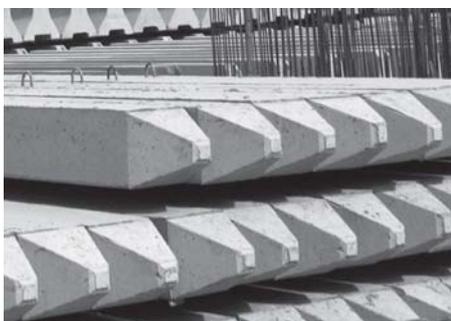


**Кріплення залізобетонних колон з фундаментним стаканом типу Ф**



**Кріплення залізобетонних колон з фундаментним стаканом типу 1Ф**

**ПАЛІ**



Завод «Обербетон» робить широкую номенклатуру залізобетонних палів, включаючи гідротехнічні палі. Сертифікат відповідності № UA1.003.0004700-17).

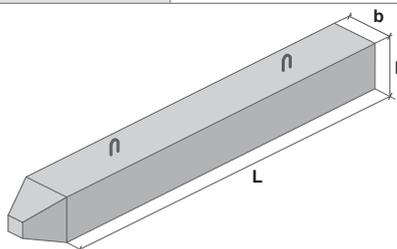
**Таблиця типорозмірів залізобетонних палів (забивних та затиснених)**

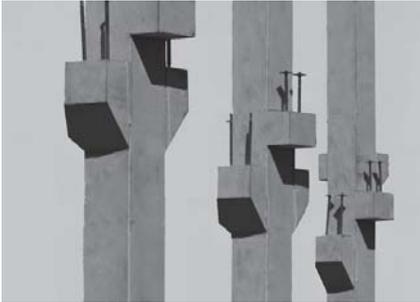
Параметр	Умовне позначення	Значення
Переріз, мм	h x b	300 x 300
		350 x 350
		400 x 400
Довжина, м	L	від 4 до 16 (крок 50 см)



Умовні позначення:

- L** – довжина;
- h** – висота;
- b** – ширина.





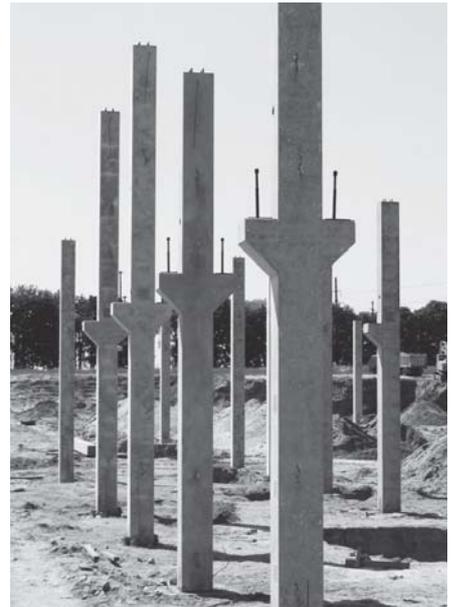
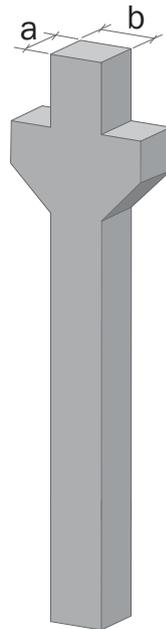
Завод «Обербетон» виготовляє збірні залізобетонні колони різної довжини та перерізу.

Мінімальний розмір перерізу становить 300х330 мм, максимальний — 1200х1200 мм.

Максимальна висота колони 24 м. Колони висотою від 20 м до 24 м можуть бути виготовлені як цільними (нерозрізними), так і з'єднаними.

Межа вогнестійкості залізобетонних колон становить не менш 152 хвилин, що відповідає класу вогнестійкості — ГР 150 (згідно ДБН В.1.1.7-2002). Сертифікат відповідності UA1.003.0004703-17.

Розміри по периметру перерізу	a, мм	b, мм	Вага, т/м.п.
300 x 330	300	330	0,248
300 x 400	300	400	0,300
400 x 400	400	400	0,400
400 x 500	400	500	0,500
500 x 500	500	500	0,625
500 x 600	500	600	0,750
600 x 600	600	600	0,900
600 x 700	600	700	1,050
700 x 700	700	700	1,225
700 x 800	700	800	1,400
800 x 800	800	800	1,600
800 x 900	800	900	1,800
900 x 900	900	900	2,025
1000 x 1000	1000	1000	2,500
1100 x 1100	1100	1100	3,025
1100 x 1200	1100	1200	3,300
1200 x 1200	1200	1200	3,600

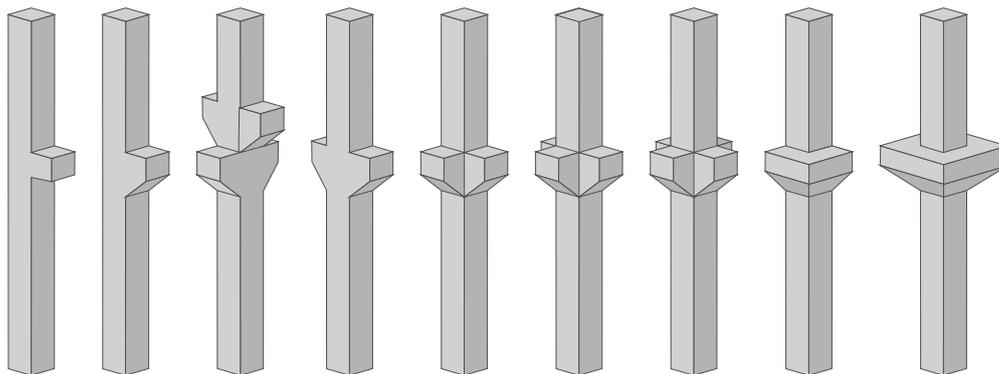


\* За об'ємну вагу бетону прийнята величина 2500 кг/м<sup>3</sup>.

\*\* У таблиці наведені параметри найбільш використовуваних колон. Завод «Обербетон» виготовляє колони будь-яких розмірів, згідно проекту.

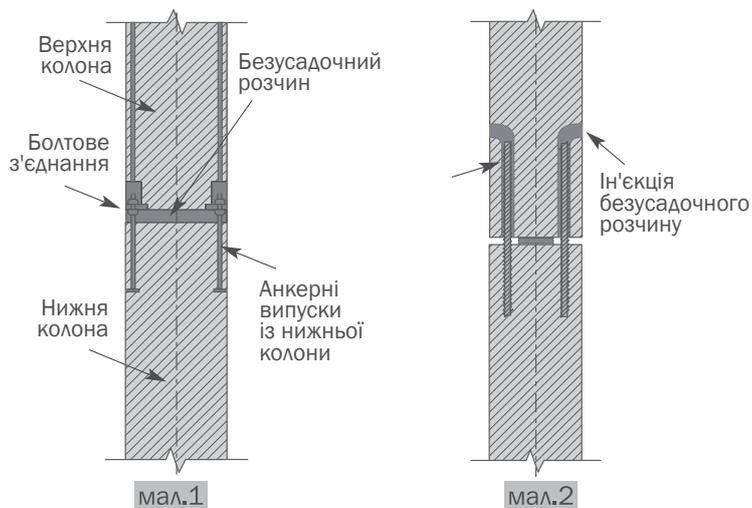


■ ■ Консолі



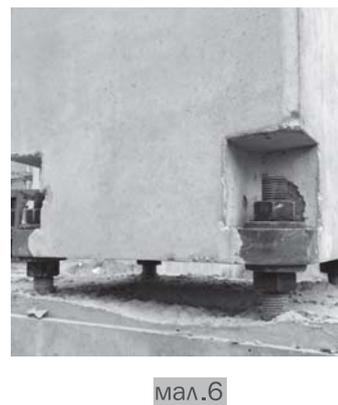
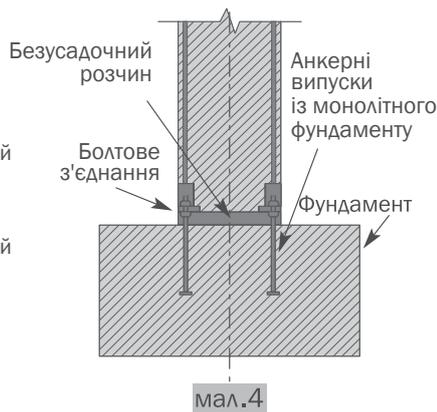
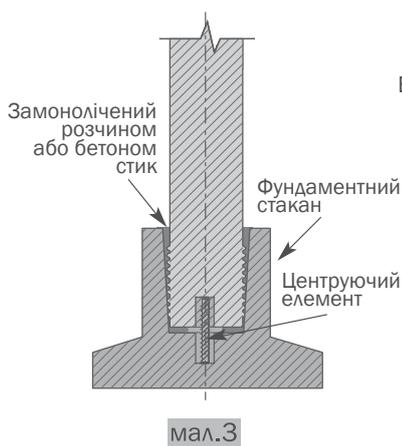
■ ■ Вузли з'єднання елементів колони між собою

При монтажі зыставних колон елементи з'єднуються між собою стиком «колона-колона». Стики виконуються шляхом болтового з'єднання сполучних елементів, заанкерених в окремих елементах (мал. 1), або шляхом пропуску через канали випусків арматури з наступним їх замонолічуванням (мал. 2).



■ ■ Вузли з'єднання колони з фундаментом

Кріплення залізобетонних колон з фундаментом виконується їх замонолічуванням у фундаментних стаканах (мал. 3). У випадку без використання стаканів - шляхом з'єднання закладних деталей колон («черевик») з анкерними болтами фундаментів (мал. 4, мал. 6).



**!** При влаштуванні фундаментів з анкерним кріпленням використовуються черевики колон (мал. 5). Це — кріпильні елементи, які забезпечують швидке, тверде з'єднання між збірними залізобетонними колонами й фундаментом.

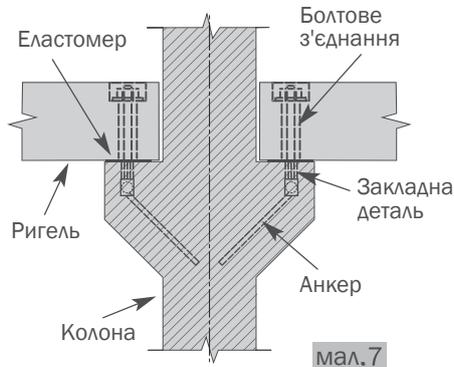
Навантаження від колони передаються за допомогою черевиків і болтів та несучу конструкцію будинку. Готова колона кріпиться за допомогою анкерних болтів. Фіксація забезпечується за допомогою гайок і шайб, що дозволяє регулювати правильний рівень висоти й вертикальне положення колони (мал. 6). З'єднання між підставою колони й нижньою конструкцією бетонується. Кількість черевиків у колоні залежить від її розміру, навантаження на колону, марки бетону й типу застосовуваного черевика; розраховується індивідуально для кожного проекту.



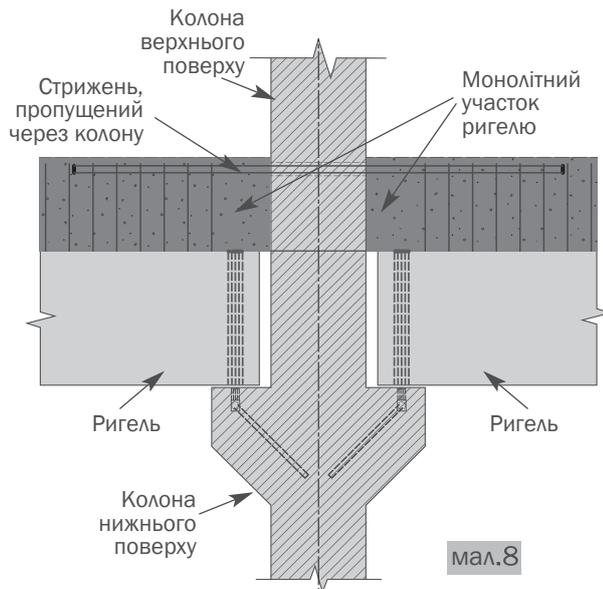
■ ■ Вузли з'єднання колони з балкою



Вузол з'єднання колони з балкою, залежно від конструктивної схеми будинку, може бути шарнірним (мал. 7), шарнірним з жорстким диском перекриття (мал. 8).



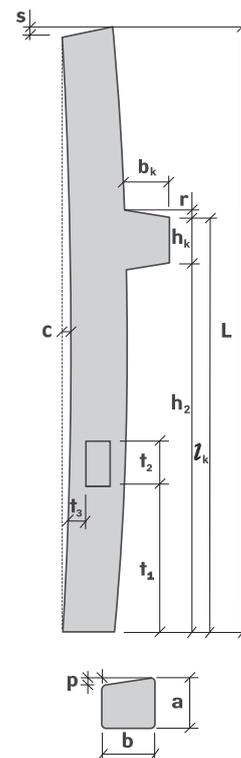
мал.7



мал.8

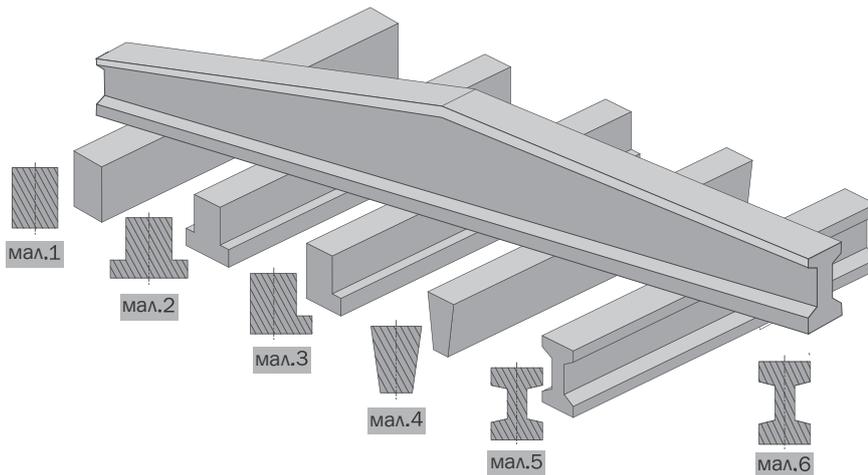
■ ■ Допуски виготовлення (згідно ДСТУ Б В.2.6-60:2008)

1. Довжина (L)	$\pm 10$ мм або $L/1000$
2. Переріз (a, b)	$\pm 10$ мм
3. Кривизна (c)	$\pm 10$ мм или $L/750$
4. Ортогональність перерізу (p)	$\pm 5$ мм
5. Ортогональність кінцевих площин (v)	$\pm 5$ мм
6. Положення консолей ( $l_k, h_2$ )	$\pm 8$ мм
7. Розміри консолей ( $l_k, b_k, h_k$ )	$\pm 8$ мм
8. Ортогональність консолі (r)	$\pm 5$ мм
9. Розміщення закладних деталей (t):	
— прив'язка по висоті ( $t_1$ )	$\pm 15$ мм
— розмір заставної деталі по висоті ( $t_2$ )	$\pm 10$ мм
— прив'язка по ширині ( $t_3$ )	$\pm 5$ мм
10. Розміщення отворів, пустот	$\pm 20$ мм



Завод «Обербетон» виготовляє різні типи залізобетонних балок: попередньо напружені (з використанням семидротних арматурних канатів) і з рядовим армуванням (без використання канатної арматури). Довжина канатів, сила попереднього напруження й геометричні характеристики балки розраховуються залежно від конкретного проекту. Вироби поставляються з конструктивними й закладними деталями згідно із проектною документацією. Сертифікат відповідності № UA1.003.0032781-16.

■ ■ **Типи попередньо напружених балок і область їх застосування**



**Балки прямокутного перерізу** (мал.1) застосовуються в якості балок покриття або перекриття з невеликою довжиною прольоту;

**Балки Т-подібного перерізу** (мал.2) застосовуються в якості балок перекриття із середньою або великою довжиною прольоту;

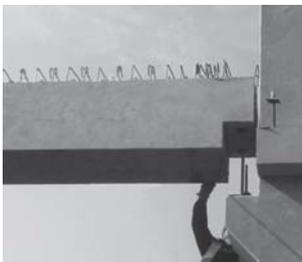
**Балки L-подібного перерізу** (мал.3) застосовуються в якості крайніх (фасадних) балок перекриття;

**Прогони** (мал.4) застосовуються в якості другорядних балок;

**Балки двотаврового перерізу** (мал.5) застосовуються для покрівлі й перекриттів з більшими довжинами прольотів;

**Двоскатні балки двотаврового перерізу** (мал.6) застосовуються в якості двосхилих балок покрівлі для більших прольотів.

■ ■ **Геометричні характеристики попередньо напружених балок**

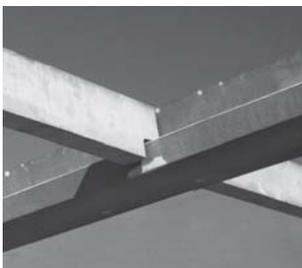


**Балки прямокутного перерізу**

Переріз балки	В, мм	Н, мм	L, м
	от 300 до 1200	до 1235	до 24

**Прогони прямокутного перерізу**

Переріз балки	В, мм	Н, мм	L, м
	200 250	500 600 800	до 14



**Балки Т-подібного перерізу**

Переріз балки	В, мм	b <sub>1</sub> , мм	b <sub>2</sub> , мм	h <sub>1</sub> , мм	h <sub>2</sub> , мм	L (довжина), м
	700	300	200	200	200	до 24
	800	400	200	200	300	
	900	500	200	300	400	



**Балки L-подібного перерізу**

Переріз балки	В, мм	b <sub>1</sub> , мм	b <sub>2</sub> , мм	h <sub>1</sub> , мм	h <sub>2</sub> , мм	L (довжина), м
	500	300	200	200	200	до 24
	600	400	200	200	300	
	700	500	200	300	400	

**Балки двотаврового перетину постійної висоти**



Переріз балки	Параметр	B, мм	B <sub>1</sub> , мм	b <sub>1</sub> , мм	S, мм	H, мм	h <sub>1</sub> , мм	h <sub>2</sub> , мм	L (довжина), мм
	min	400	400	140	120	786	120	150	6000
	max	800	480	300	200	1600	200	280	24000



**Прогон типу VT**

Переріз прогону	b, мм	H, мм	L (довжина), м
	190	950	до 14
	200	850	

**Прогон типу V**

Переріз прогону	b, мм	H, мм	L (довжина), м
	240	500	до 14
	250	600	
	270	800	



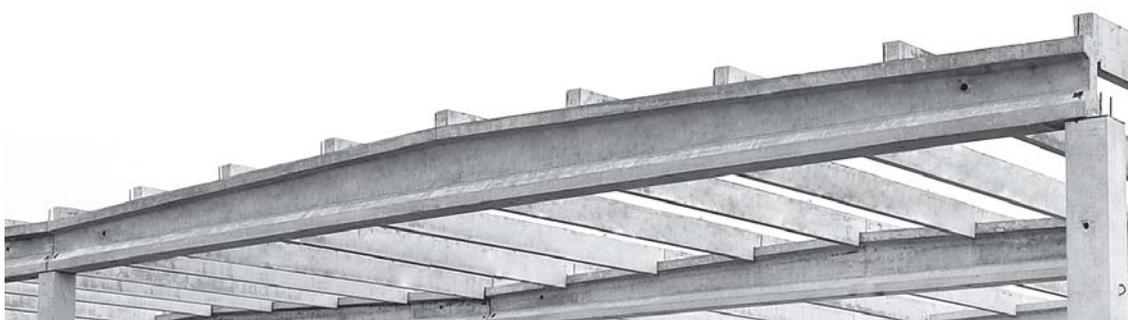
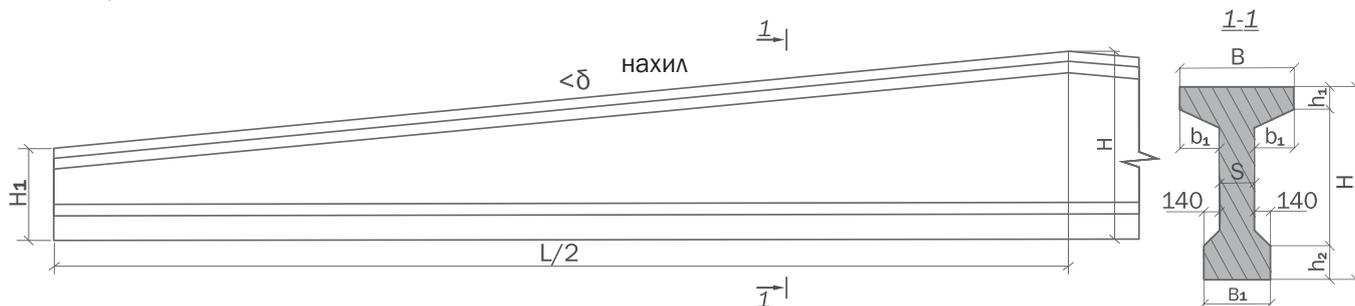
**Двоскатні балки двотаврового перерізу**

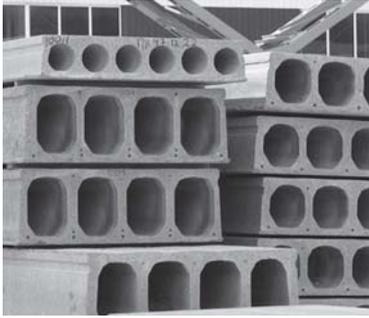


Параметр	δ, %	L, мм	H, мм	H <sub>1</sub> , мм	B, мм	B <sub>1</sub> , мм	b <sub>1</sub> , мм	S, мм	h <sub>1</sub> , мм	h <sub>2</sub> , мм
min	9,2	12 000	1 936	786	400	400	140	120	120	150
max	4,6	<36 000	2 250	1100	800	480	300	200	200	280

Балки виготовляються згідно з вимогами ДСТУ Б В.2.6-2-95 «Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови», ГОСТ 20372-90 та робочих креслень. При виборі форми й марки балки необхідно керуватися наступними розрахунками й залежностями:

1)  $\delta = \frac{H - H_1}{L/2} \times 100\%$ ; 2)  $1\ 150\ \text{мм} \leq H - H_1 \leq 1\ 314\ \text{мм}$ ; 3)  $B = 2\ b_1 + S$ .

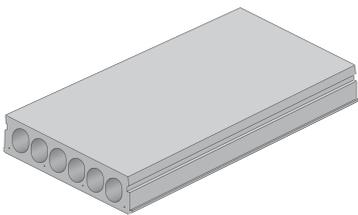




Завод «Обербетон» виготовляє попередньо напружені пустотні плити перекриття висотою **200 мм, 220 мм, 265 мм, 320 мм і 400 мм**. Ширина по нижній грані становить 1200 мм (-5 мм). Довжина визначається згідно проекту замовника та може становити **до 19 м**.

Пустотні плити виготовляються методом екструзії. У якості робочої арматур використовуються надміцні семидіаметові канати К7 діаметром від 9 до 15 мм. Кількість і діаметр канатів, необхідних для виробництва, визначаються типом армування пустотної плити в залежності від експлуатаційного навантаження. Границя вогнестійкості залізобетонних плит перекриття висотою 200 мм і 220 мм становить не менш 60 хвилин, висотою 265 мм, 320 мм і 400 мм – не менш 90 хвилин, що відповідає класу вогнестійкості REI 60 і REI 90, відповідно (згідно ДБН В.1.1-7-2002). Сертифіка-

ти відповідності № UA1.003.0004702-17; UA1.003.0004701-17.

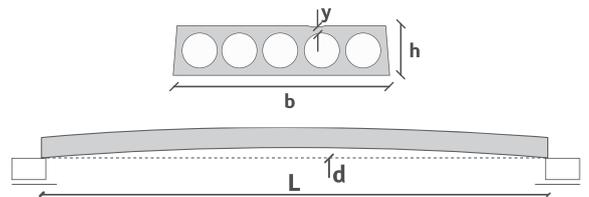


**■ Поперечний переріз пустотних плит**



**■ Допуски виробництва**

1. Довжина (L)	± 15 мм чи L/1000
2. Товщина (h)	± 5 мм чи h/40
3. Ширина (b)	
- ціла плита	- 5 мм
- звужена плита	± 15 мм
4. Ортогональність кінцевої площини	± 10 мм
5. Вигин до монтажу (d)	± 6 мм чи L/1000
6. Рівність верхньої поверхні (y)	10 мм під рейкою 500 мм
7. Отвори, вирізи	
- у свіжоукладеному бетоні	± 50 мм
- в з	± 15 мм



**■ Маркування плит**

**ПК XX.XX.XX-4,2К7**



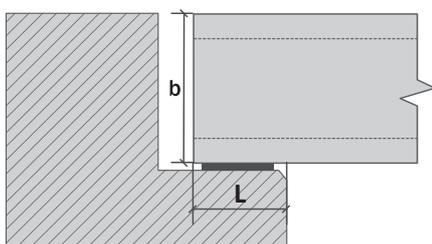
Маркування пустотних плит перекриття відповідно ГОСТ 23009:

**Наприклад:** ПК 60.12.2,2-4,2 К7 плита пустотна довжиною 6000 мм, шириною 1200 мм, висотою 220 мм, розрахункове навантаження 4,2 кПа, арматура – семидіаметові канати (К7)

**■ Зосереджене навантаження**

Перекриття із попередньо напружених пустотних плит у випадку поперечного розподілу лінійних або точкових навантажень поведуться так само, як і монолітні. Навантаження передаються через поздовжні стики. Поперечний розподіл розраховується відповідно до приписань діючих норм.

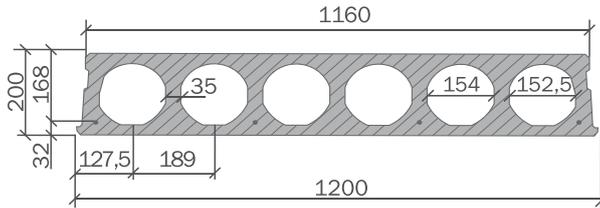
**■ Довжина опирання плит**



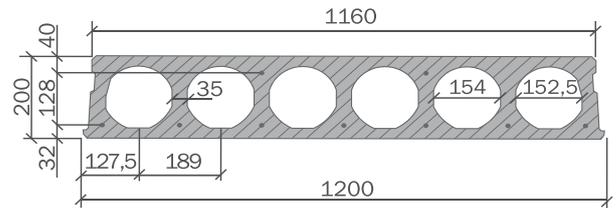
Матеріал	Товщина плити (b), мм	Довжина опирання L, мм	
		Номінальна довжина, мм	Мінімальна приведена довжина, мм
Бетон чи сталь	200, 220, 265, 320, 400	150	100
	Цегляна кладка	100	100
	320, 400	120	100

■ Пустотна плита ПК 200 мм

I та II тип армування

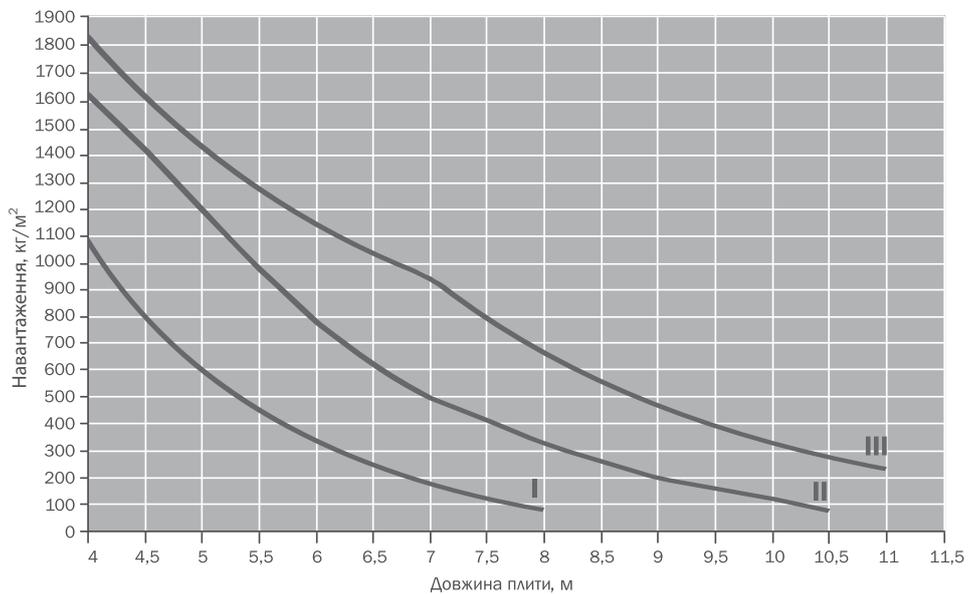


III тип армування



Власна вага – 272,5 кг/м<sup>2</sup>  
 Площа перерізу – 1 207,2 см<sup>2</sup>  
 Момент інерції – 61 905,0 см<sup>4</sup>

Графік для визначення оптимального типу армування (I-III), корисних навантажень (кг/м<sup>2</sup>) та довжини пустотних плит висотою 200 мм

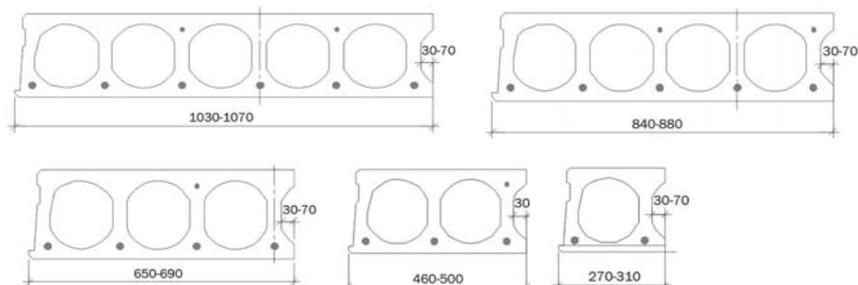


Таблиця для визначення оптимального типу армування (I-III), корисних навантажень (кг/м<sup>2</sup>) та довжини пустотних плит висотою 200 мм

Тип арм-я	Корисне навант., q (кг/м <sup>2</sup> )	Довжина плити (L), м														
		4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11
Тип I		1080	800	600	450	340	250	180	130	80	-	-	-	-	-	-
Тип II		1630	1420	1210	940	740	600	480	380	290	230	180	130	90	60	-
Тип III		1845	1615	1430	1275	1150	1045	900	730	605	505	425	350	285	235	190

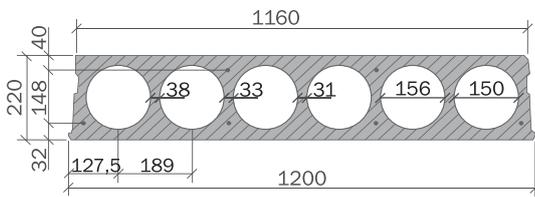
Вкорочені по ширині плити

Вкорочені по ширині плити можуть бути виготовлені згідно наведених схем (для всіх типів армування).

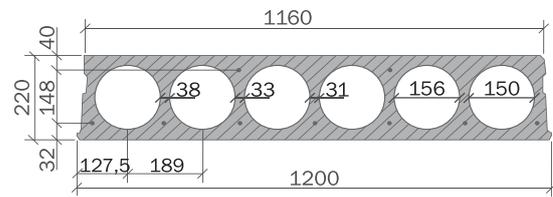


■ Пустотна плита ПК 220 мм

**I та II тип армування**



**III тип армування**



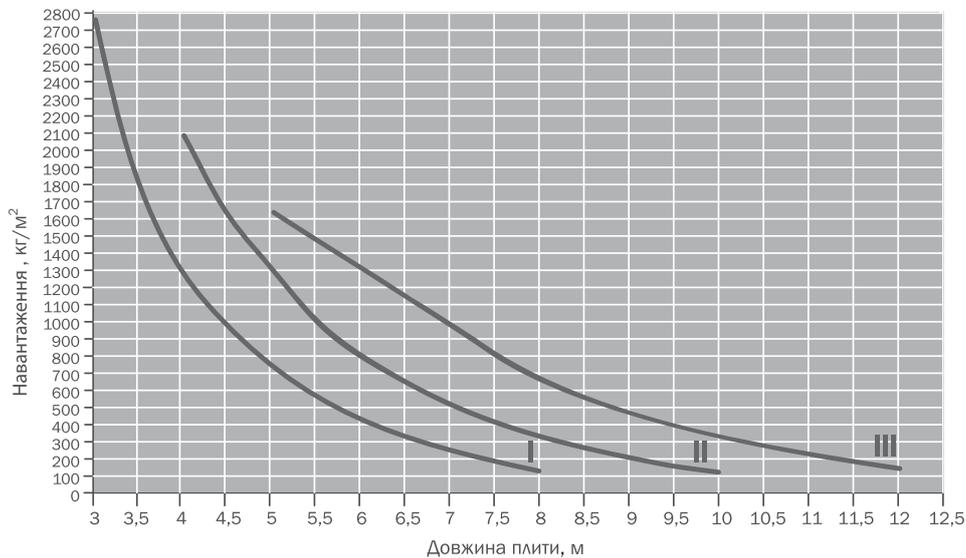
Власна вага – 312 кг/м<sup>2</sup>

Площа перерізу – 1 493,60 см<sup>2</sup>

Момент інерції – 80 452,80 см<sup>4</sup>

**!** Крім табличних значень є технологічна можливість готувати **пустотні плити безопалубного формування висотою 220 мм - довжиною до 9 м із навантаженням 800 кг/м<sup>2</sup>.**

**Графік для визначення оптимального типу армування (I-III), корисних навантажень (кг/м<sup>2</sup>) та довжини пустотних плит висотою 220 мм**

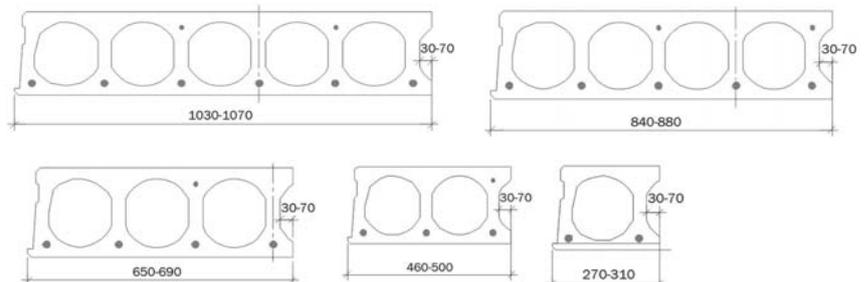


**Таблиця для визначення оптимального типу армування (I-III), корисних навантажень (кг/м<sup>2</sup>) та довжини пустотних плит висотою 220 мм**

Тип арм-я	Корисне наван-тя, q (кг/м <sup>2</sup> )	Довжина плити (L), м																		
		3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12
Тип I		2780	1780	1250	960	750	550	420	320	240	180	120	-	-	-	-	-	-	-	-
Тип II		-	-	2080	1610	1300	990	780	630	520	410	320	260	210	150	110	-	-	-	-
Тип III		-	-	-	-	1650	1460	1310	1140	970	790	660	550	470	390	320	270	230	180	140

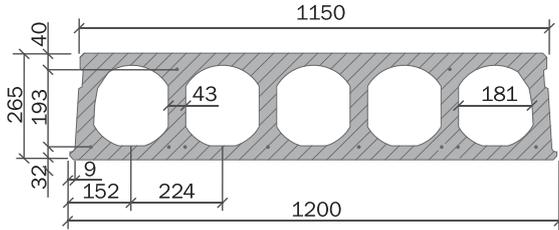
**Вкорочені по ширині плити**

Вкорочені по ширині плити можуть бути виготовлені згідно наведених схем (для всіх типів армування).

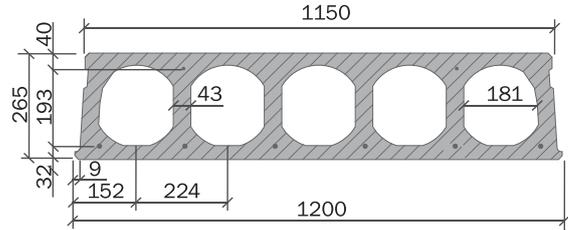


■ Пустотна плита ПК 265 мм

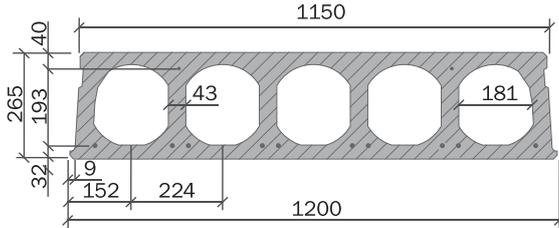
I тип армування



II тип армування

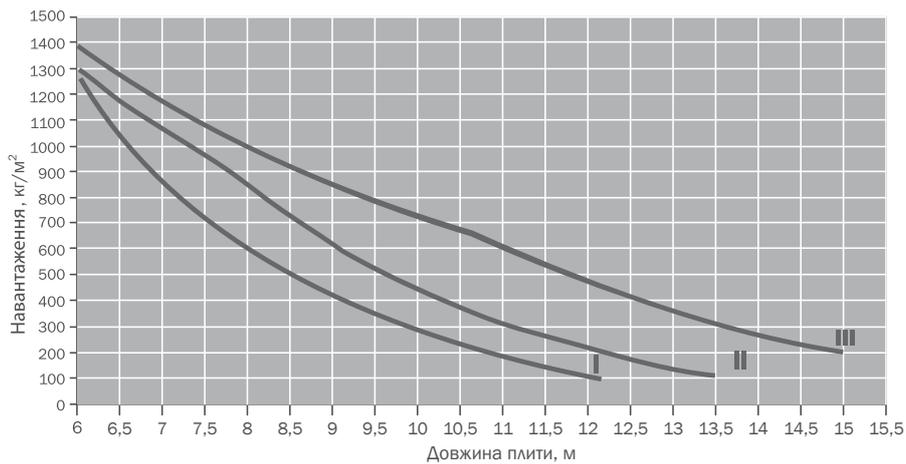


III тип армування



Власна вага - 318 кг/м<sup>2</sup>  
Площа перерізу - 1 553,06 см<sup>2</sup>  
Момент інерції - 133 989,9 см<sup>4</sup>

Графік для визначення оптимального типу армування (I-III), корисних навантажень (кг/м<sup>2</sup>) та довжини пустотних плит висотою 265 мм

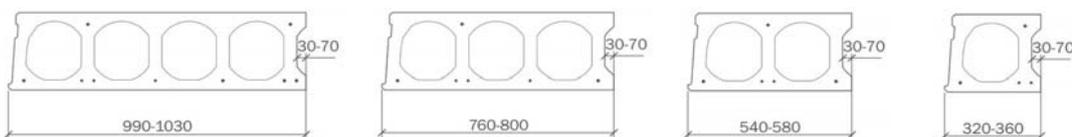


Таблиця для визначення оптимального типу армування (I-III), корисних навантажень (кг/м<sup>2</sup>) та довжини пустотних плит висотою 265 мм

Тип арм-я	Корисне навання, q (кг/м <sup>2</sup> )	Довжина плити (L), м																		
		6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15
Тип I		1275	1045	860	715	590	490	405	335	275	220	175	130	90	-	-	-	-	-	-
Тип II		1300	1170	1065	965	855	723	613	519	439	370	310	259	213	173	137	105	-	-	-
Тип III		1400	1280	1170	1075	990	915	850	790	740	690	630	550	480	420	365	320	275	235	200

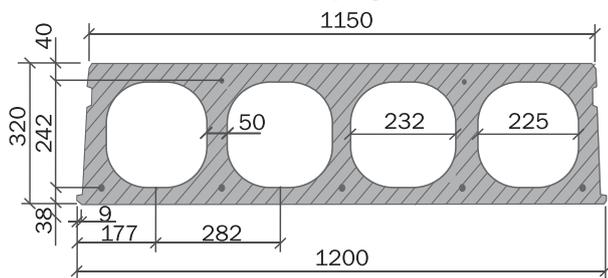
Вкорочені по ширині плити

Вкорочені по ширині плити можуть бути виготовлені згідно наведених схем (для всіх типів армування).

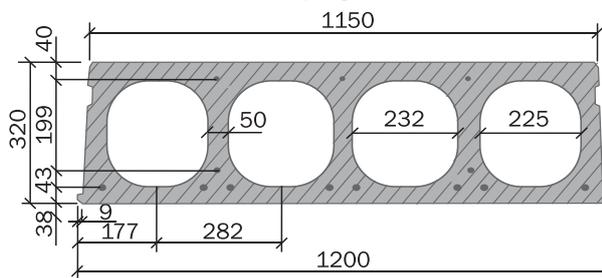


■ Пустотна плита ПК 320 мм

**I та II тип армування**



**III тип армування**

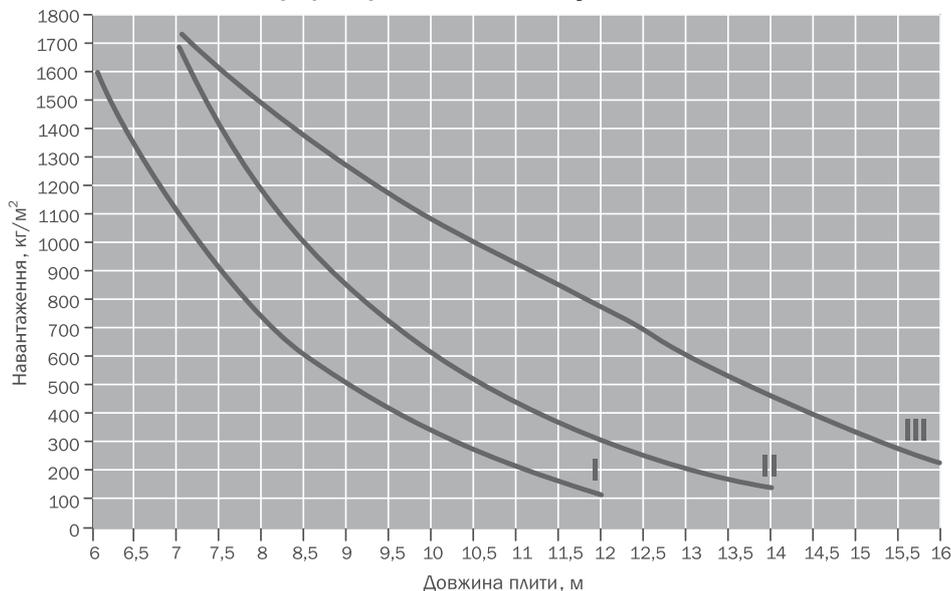


Власна вага – 380,00 кг/м<sup>2</sup>

Площа перерізу – 1 895,60 см<sup>2</sup>

Момент інерції – 245 471,40 см<sup>4</sup>

**Графік для визначення оптимального типу армування (I-III), корисних навантажень (кг/м<sup>2</sup>) та довжини пустотних плит висотою 320 мм**



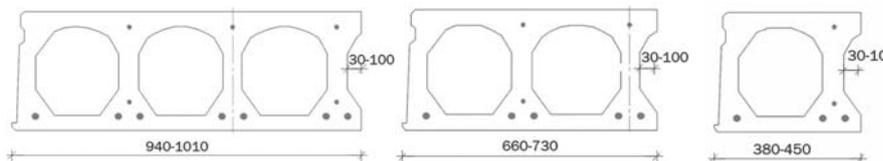
**Таблиця для визначення оптимального типу армування (I-III), корисних навантажень (кг/м<sup>2</sup>) та довжини пустотних плит висотою 320 мм**

Тип арм-я	Корисне наван-тя, q (кг/м <sup>2</sup> )	Довжина плити (L), м																				
		6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16
Тип I		1610	1320	1110	900	740	610	510	420	340	270	210	160	120	-	-	-	-	-	-	-	-
Тип II		-	-	1690	1390	1170	1000	860	720	610	520	440	370	310	250	210	170	130	-	-	-	-
Тип III		-	-	1740	1600	1480	1370	1270	1170	1090	1010	930	860	780	700	610	530	460	400	340	280	230



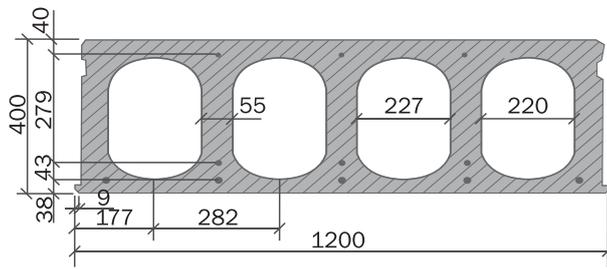
**Вкорочені по ширині плити**

Вкорочені по ширині плити можуть бути виготовлені згідно наведених схем (для всіх типів армування).

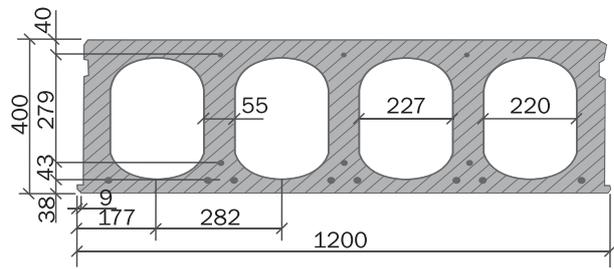


■ Пустотна плита ПК 400 мм

I та II тип армування



III тип армування

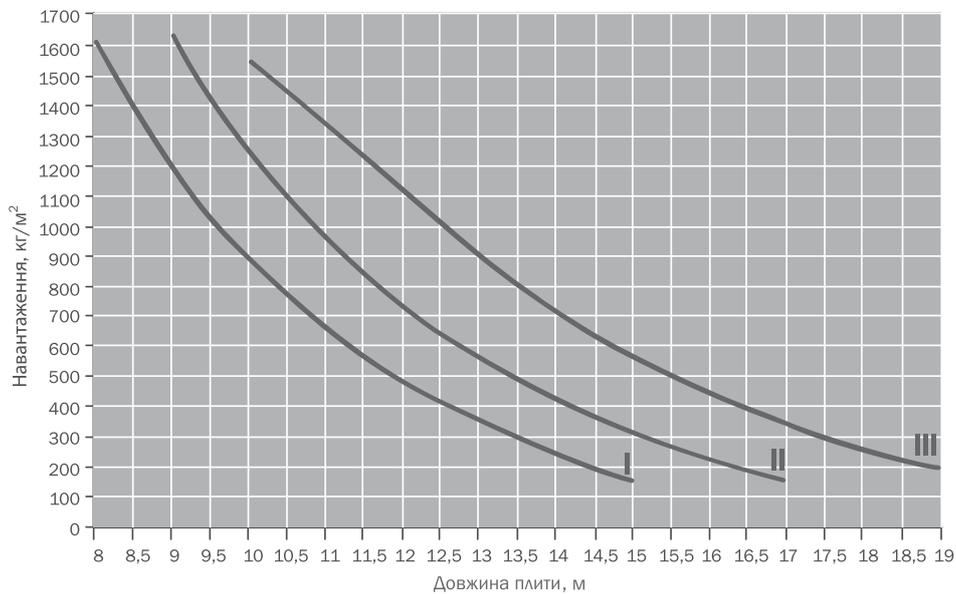


Власна вага - 444,00 кг/м<sup>2</sup>

Площа перерізу - 2 186,60 см<sup>2</sup>

Момент інерції - 439 020,91 см<sup>4</sup>

Графік для визначення оптимального типу армування (I-III), корисних навантажень (кг/м<sup>2</sup>) та довжини пустотних плит висотою 400 мм

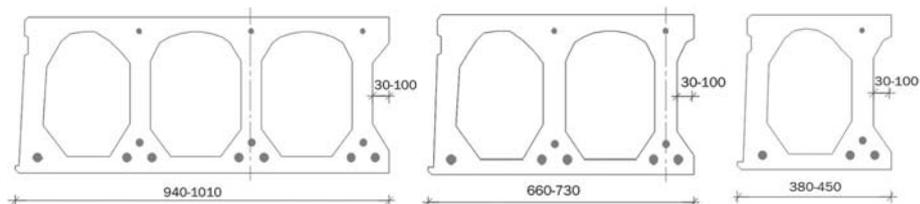


Таблиця для визначення оптимального типу армування (I-III), корисних навантажень (кг/м<sup>2</sup>) та довжини пустотних плит висотою 400 мм

Тип арм-я	Корисне наван-тя, q (кг/м <sup>2</sup> )	Довжина плити (L), м																						
		8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19
Тип I		1620	1390	1200	1020	890	770	660	560	480	410	350	290	240	190	150	-	-	-	-	-	-	-	-
Тип II		-	-	1640	1410	1240	1100	960	840	730	640	560	480	420	360	310	260	220	180	150	-	-	-	-
Тип III		-	-	-	-	1550	1450	1350	1240	1130	1010	900	800	710	630	560	500	440	390	340	290	255	220	190

Вкорочені по ширині плити

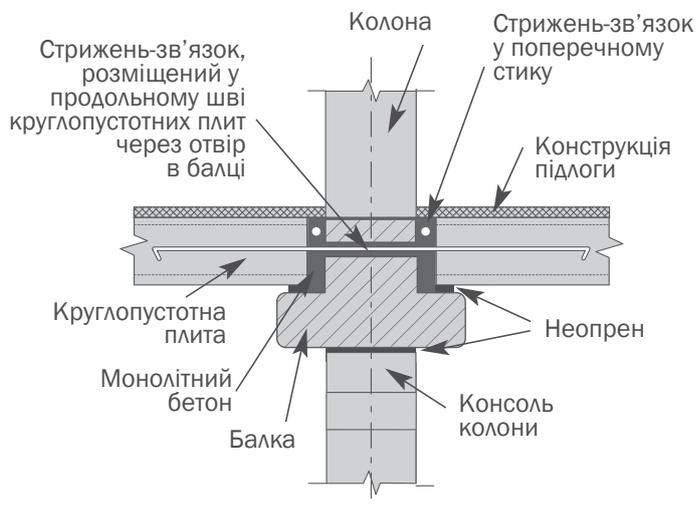
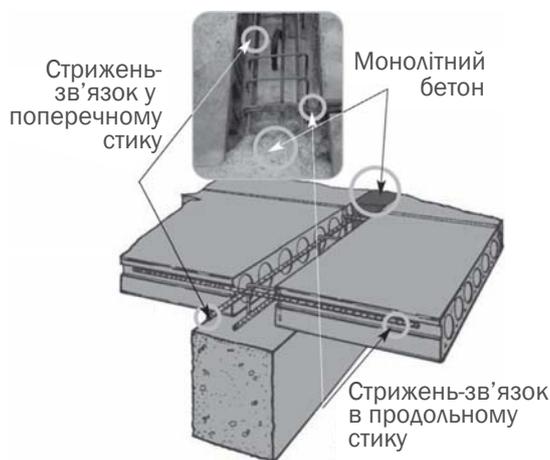
Вкорочені по ширині плити можуть бути виготовлені згідно наведених схем (для всіх типів армування).



**■ ■ Робота перекриттів в якості діафрагм жорсткості**

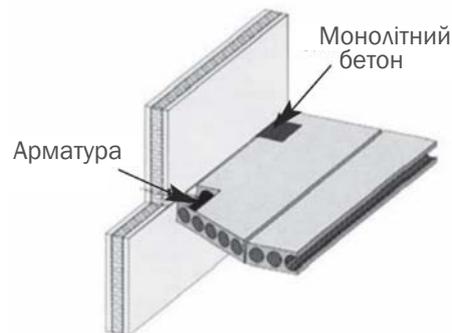
Робота перекриттів із пустотних плит в якості діафрагм жорсткості забезпечується завдяки правильно сконструйованим стикам. Додаткова арматури відіграє в цьому випадку визначальну роль — вона не допускає горизонтального зсуву плит, тобто їхні стики по довжині можуть приймати зрізуючі зусилля.

**■ ■ Опорні стики**



**■ ■ З'єднання у примиканнях до стіни**

Поздовжні стики — це стики між краями пустотних плит і стінами або балками, що йдуть паралельно перекриттям. Їхньою основною функцією є передача горизонтального зусилля зрізу, що розвивається в площині перекриття, внаслідок перекриття як диска жорсткості.

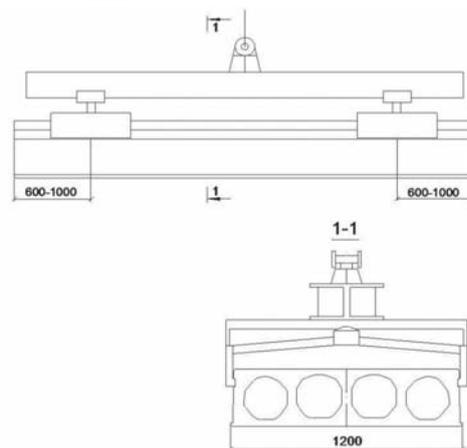


**■ ■ Особливості навантаження/ розвантаження**



Пустотні плити піднімаються за допомогою спеціальних захватів, підвішених до сталевій піднімальній балки-траверси. У деяких випадках допускається застосування монтажних ременів (м'яких строп).

Завод комплектує вантажо-підйомними захватами.



**■ ■ Монтаж**

Монтаж пустотних плит слід проводити відповідно до вказівок СНІП 3.03.01-87 «Несучі огорожуючі конструкції».

Завод «Обербетон» надає технічну підтримку та здійснює технагляд усіх етапів зведення об'єкта, де застосовується продукція компанії.



■ ■ **Виробництво пустотних плит з технологічними отворами**

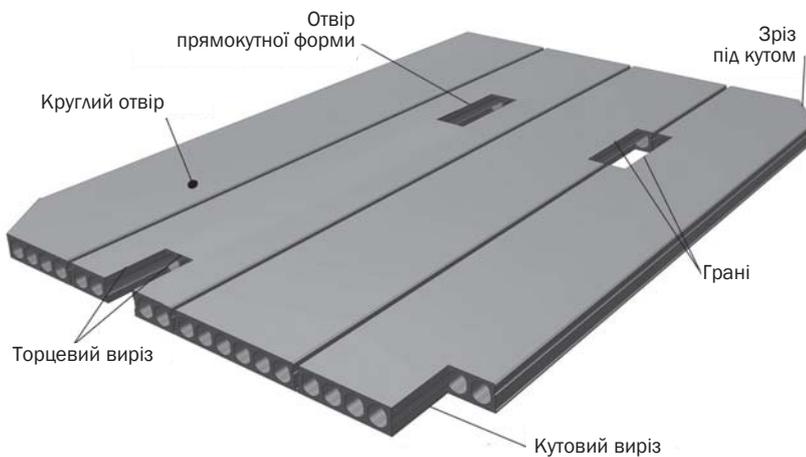


Виробничі можливості «Обербетон» дозволяють:

- змінювати торцеві прямокутні зрізи на косі;
- виготовляти плити з різними вирізами (залежно від умов опирання плити або з'єднання її з іншими несучими елементами);
- виготовляти плити з технологічними отворами, призначеними для пропуску різних комунікацій.

Максимальний розмір отвору в плиті залежить від її довжини, розташування, розрахункової схеми, умов транспортування та монтажу, відповідних навантажень на плити. Залежно від конфігурації та місць розташування, отвори прорізають або по свіжому бетону (грані таких отворів нерівні), або по застиглому.

**!** Отвори, параметри яких виходять за наведені розміри, повинні бути обов'язково погоджені із проектним відділом заводу «Обербетон».



■ ■ **Допустимі параметри різку для створення отворів у пустотних плитах**

Різ для створення технологічних отворів допускається тільки в певних зонах пустотної плити. Розташування та розмір даних зон залежить від типу армування і товщини плити.

Положення отвору	Максимально припустимі розміри отворів (довжина/ширина) залежно від висоти плити та типу армування, мм					
	ПК 200/220		ПК 320		ПК 400	
	I, II	III	I, II	III	I, II	III
Кутовий виріз	600/390	600/200	600/300	600/270	600/300	600/270
Торцевий виріз	600/150	600/130	600/220	600/160	600/220	600/160
Грані	1000/300	1000/200	1000/300	1000/270	1000/300	1000/270
Отвір прямокутної форми	1000/150	1000/130	1000/220	1000/160	1000/220	1000/160
Круглий отвір	Ø 150	Ø 130	Ø 220	Ø 160	Ø 220	Ø 160

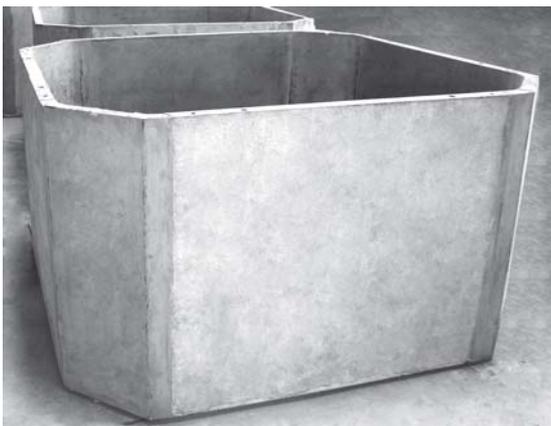
■ ■ **Влаштування отворів шириною більш 800 мм у плитах перекриття**

Якщо ширина отвору становить більш 800 мм перекриття, у даному місці рекомендовано повністю виключити ділянку плити. В такому випадку плита опирається на сусідні плити за допомогою спеціальних сталевих «сідлових» кронштейнів. Вага плити передається на сусідні плити.

**!** Усі проектні рішення по влаштуванню подібних отворів і використання сталевих «сідлових» кронштейнів необхідно погоджувати із проектним відділом заводу «Обербетон».



## ЗБІРНІ ЗАЛІЗОБЕТОННІ КОНСТРУКЦІЇ ЕЛЕВАТОРНИХ ЄМНОСТЕЙ (СОГ)

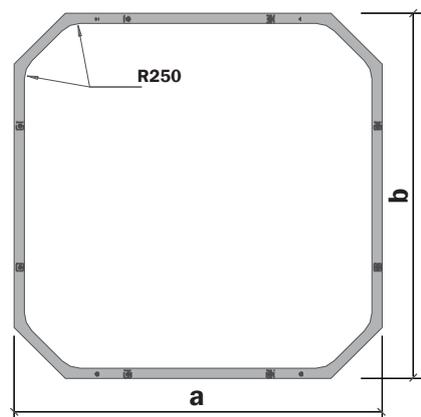
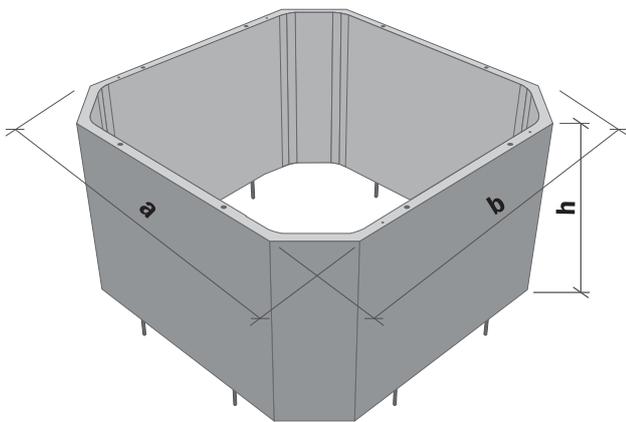


Завод «Обербетон» виготовляє об'ємні залізобетонні конструкції елеваторних ємностей (СОГ) індивідуального проектування. СОГ являє собою готову секцію блоку силосу, яка монтується в сітку з подібних блоків, завдяки чому утворюється збірний корпус силосу (елеватора).

### Таблиця параметрів ланок СОГ\*

Тип конструкції	a, мм	b, мм	h, мм	Маса, т
БЛС.3	2 800	3 200	< 2 000	5,35
БЛС.2	2 800	3 600	< 2 000	5,75
БЛС.1	3 600	3 600	< 2 000	6,125

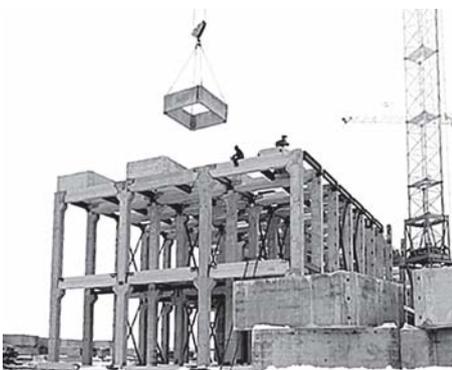
\*в таблиці наведені параметри конструкцій СОГ, що використовуються найчастіше. Завод «Обербетон» виготовляє СОГи будь-яких розмірів, згідно проекту.



Умовні позначення

- a** – ширина блоку;
- b** – довжина блоку;
- h** – висота блоку.

### ■ ■ Монтаж залізобетонних конструкцій СОГ



В процесі монтажу з окремих блоків СОГ складається сітка. Далі блоки встановлюються один на одного у вигляді колодязів і монтується до проектної висоти силосу. СОГова сітка силосів утворює елеваторні ємності для зберігання різних видів силучих матеріалів (зерно, борошно та ін.)

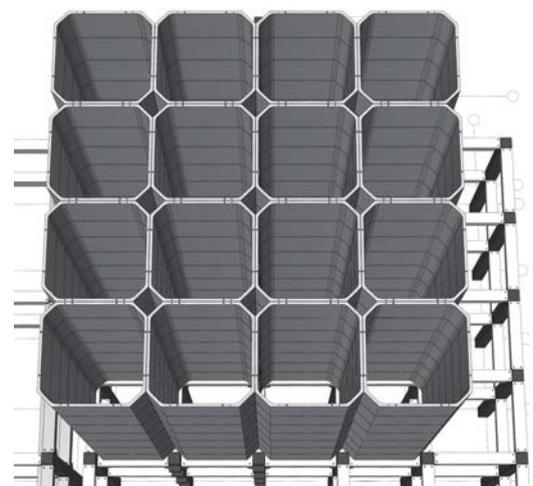
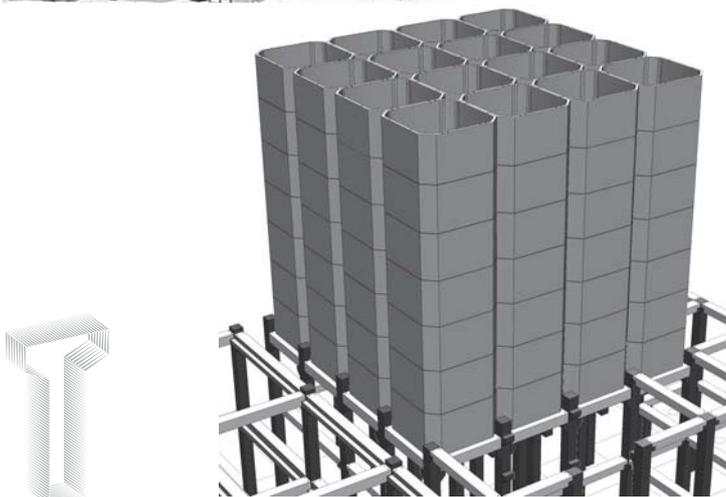
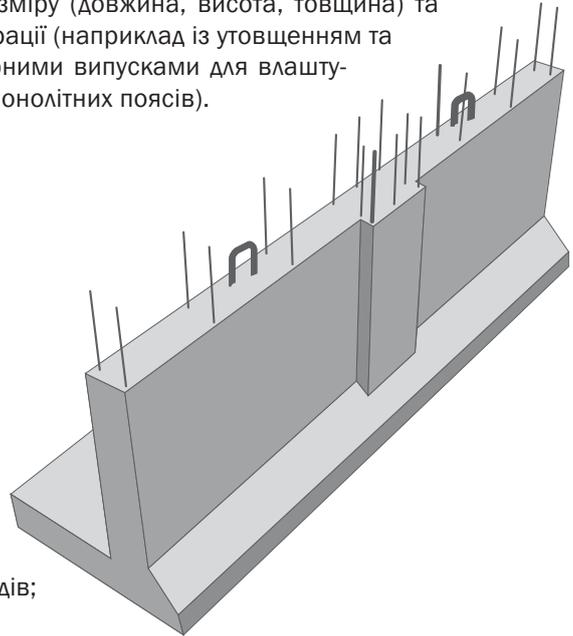


Схема монтажу залізобетонних конструкцій СОГ





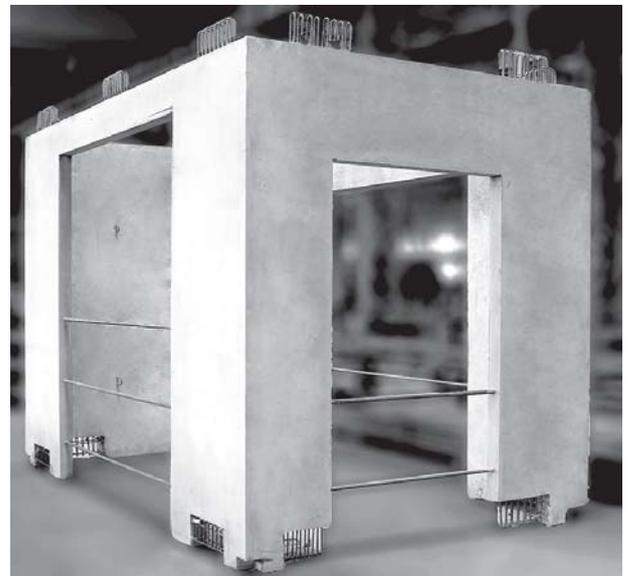
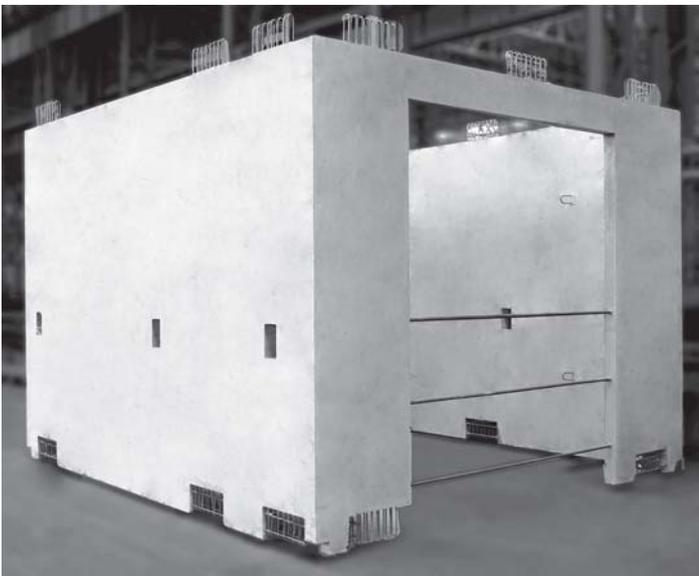
Завод «Обербетон» виготовляє залізобетонні підпірні стінки індивідуальної геометрії згідно із проектом замовника. Залежно від вимог до навантаження та умов експлуатації конструкції виготовляються необхідного розміру (довжина, висота, товщина) та конфігурації (наприклад із утовщенням та арматурними випусками для влаштування монолітних поясів).



Залізобетонні підпірні стінки призначені для утримання від обвалу та сповзання масиву ґрунту, що перебуває за ними, на схилах місцевості з перепадами висот та застосовуються для:

- укріплення схилів пагорбів і ярів;
- фіксації насипів автомобільних та залізничних доріг, шляхопроводів;
- сполучення земельних ділянок при перепадах рельєфу.

## ЗБІРНІ ЗАЛІЗОБЕТОННІ СЕКЦІЇ ЛІФОВИХ ШАХТ



Завод «Обербетон» виготовляє збірні залізобетонні секції ліфтових шахт індивідуальної геометрії згідно проекту замовника. Залежно від конструктивних особливостей проекту в секціях ліфтових шахт можлива організація технологічних отворів і дверних прорізів необхідних розмірів.



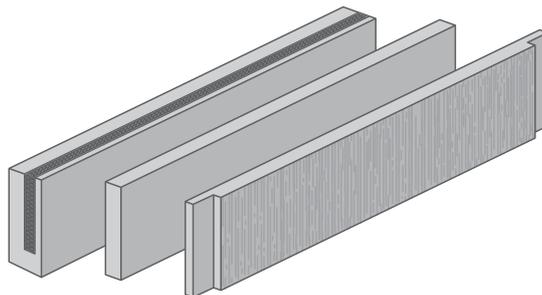
Завод «Обербетон» виготовляє стенові елементи наступних видів:

- цокольні панелі;
- стенові панелі;
- елементи підпирних стін і берегоукріплень.

Стінові цокольні панелі, які виготовляє "Обербетон", можуть бути двох типів:

- збірна тришарова панель;
- одношарова панель.

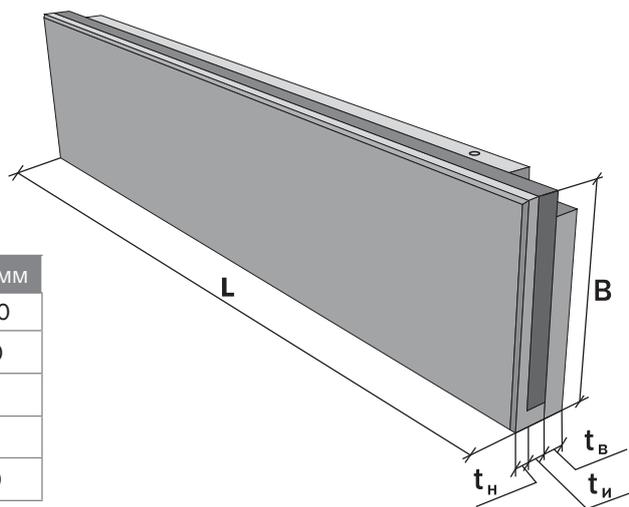
Завод «Обербетон» виготовляє стінові панелі індивідуального проектування. Панелі виготовляються необхідних розмірів (довжина, висота панелі, товщина шарів) і конфігурації (наприклад, з віконними й дверними отворами). Стінові і цокольні панелі виробництва «Обербетон» сертифіковані за системою Укрседро (сертифікат відповідності № UA1.003.00032777-16).



**■ ■ Збірна тришарова панель**



Збірна тришарова панель складається із двох залізобетонних шарів з теплоізоляційним шаром між ними. У якості теплоізоляції застосовуються негорючі утеплювачі.

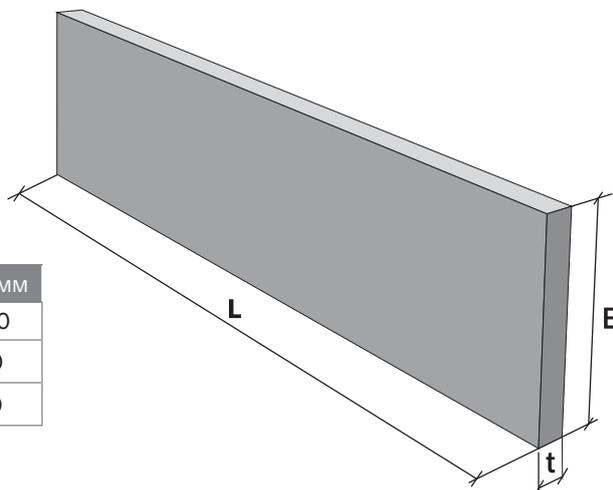


Параметр	Значення, мм
Довжина, L	до 12 000
Ширина, B	до 4 000
Товщина зовнішнього шару залізобетону, $t_n$	70-200
Товщина шару теплоізоляційного матеріалу, $t_{и}$	до 150
Товщина внутрішнього шару залізобетону, $t_b$	110-250

**■ ■ Одношарова панель**



Зовнішнє оздоблення одношарової стінової панелі може бути різноманітним - рівна бетонна поверхня, текстурна обробка.



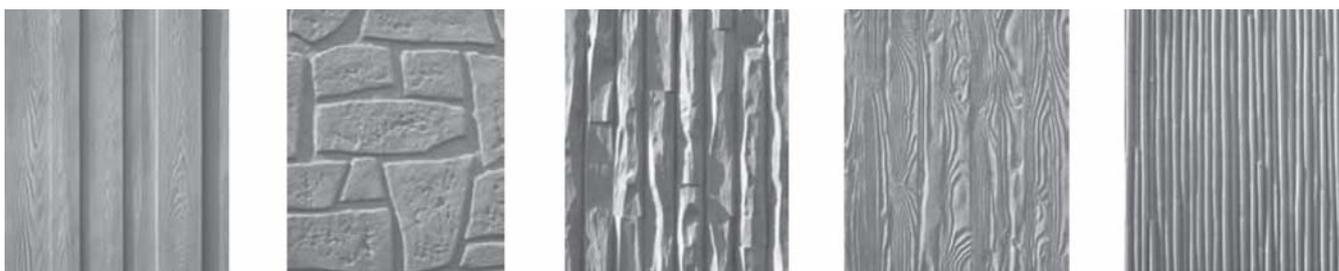
Параметр	Значення, мм
Довжина, L	до 12 000
Ширина, B	до 4 000
Товщина, t	120-300





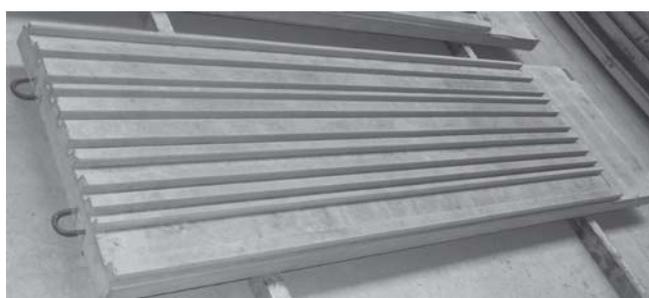
Будівництво ТРЦ «Прспект» з використанням тришарових і одношарових стінових елементів виробництва «Обербетон»

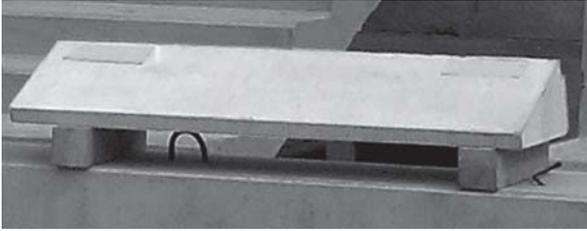
#### ■ ■ Приклади текстурної обробки панелей



#### ■ ■ Панели берегоукрепления и подпорные стены

Елементи підпірних стін і берегоукреплення виробництва «Обербетон» застосовуються для облаштування високих насипів і берегових укріплень. Дані вироби можуть використовуватися в якості несучих або декоративних елементів, служити елементами незнімної опалубки для влаштування підпірних стін.

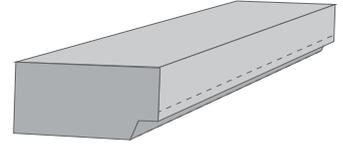
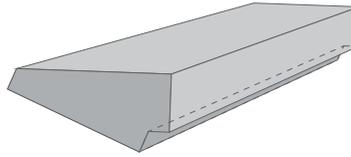
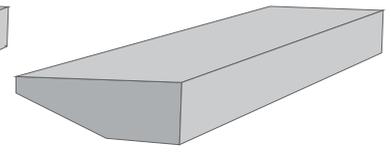
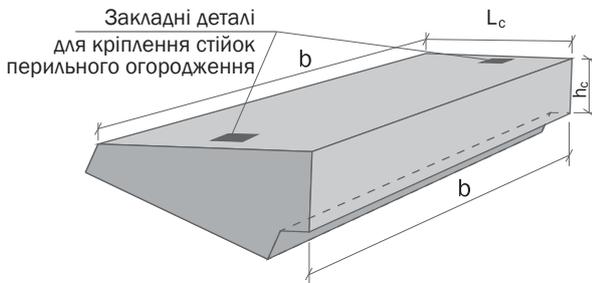




Завод «Обербетон» виготовляє набірні залізобетонні сходи різної геометрії для укладання на бетонні або металеві косоури. Сходи можуть містити закладні деталі для монтажу до несучої конструкції або для кріплення стійок поручневого огородження.


**Види залізобетонних сходиців:**

- початкова (мал.1);
- проміжна (мал.2);
- кінцева (мал.3).


**мал.1**

**мал.2**

**мал.3**
**Основні характеристики проміжних залізобетонних сходиців**


Параметр	Умовне позначення	Значення
Ширина сходиця, мм	b	< 3 000
Висота сходиця, мм	$h_c$	150
Глибина сходиця, мм	$L_c$	300

**СХОДОВІ МАРШІ ТА МАЙДАНЧИКИ**


Завод «Обербетон» виготовляє збірні залізобетонні сходові марші та сходові майданчики для всіх типів промислових і цивільних будинків і споруд як серійного типу, так і індивідуальної геометрії.

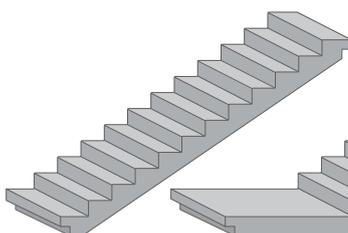
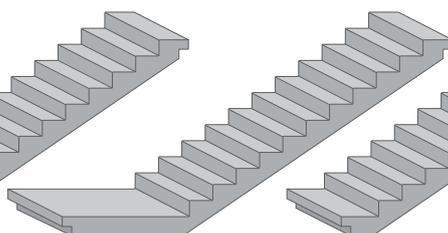
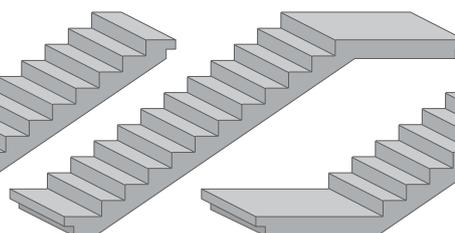
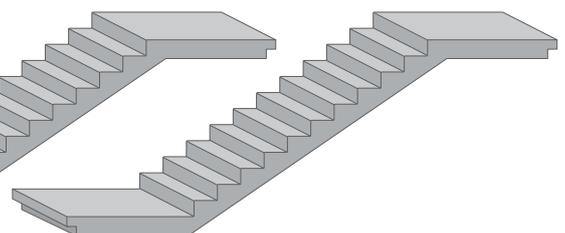
Сходові марші та майданчики виготовляють із бетону класу В-25 - В-30.

Границя вогнестійкості залізобетонних сходових маршів і майданчиків відповідає класу вогнестійкості R 60 (згідно ДБН В.1.1-7-2002).

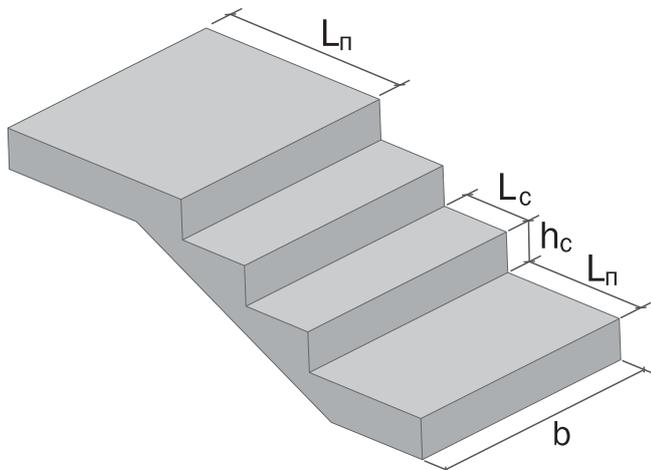
Сертифікат відповідності № UA1.003.0004704-17.

Варіанти виконання сходових маршів:

- сходовий марш, встановлений на сходовий майданчик (мал. 1);
- сходовий марш із нижнім сходовим майданчиком (мал. 2);
- сходовий марш із верхнім сходовим майданчиком (мал. 3);
- сходовий марш із нижнім й верхнім сходовими майданчиками (мал. 4).


**мал.1**

**мал.2**

**мал.3**

**мал.4**

## ■ ■ Основні характеристики сходових маршів



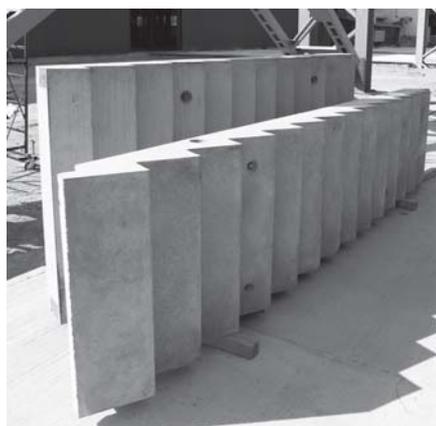
Параметр	Умове позначення	Значення
Ширина маршу, мм	b	1000 - 2700
Висота сідця, мм	h <sub>c</sub>	150 - 200
Глибина сідця, мм	L <sub>c</sub>	250 - 300
Кількість сідців, шт	—	3 - 18
Довжина сходового майданчика (верхнього/нижнього), мм	L <sub>п</sub>	300 - 1500

## Можливі варіанти розмірів сідців

Висота сідця, (h <sub>c</sub> ), мм	Глибина сідця, (L <sub>c</sub> ), мм
150	300
172,5	290
174	280
182,5	270
187,5	260
192,5	250



Під кожний сходовий марш без майданчика можливе виготовлення сходових майданчиків з індивідуальними геометричними розмірами залежно від проекту. Крім цього, можлива установка додаткових закладних деталей, наприклад, для обладнання стійок перильних огорожень.





Завод «Обербетон» виготовляє мостові балки для будівництва мостів та шляхопроводів:

- попередньо напружені залізобетонні балки довжиною до 33 метрів зі змінною висотою перерізу від 1,1 м до 1,5 м збірно-монолітних прогонових будов автодорожніх мостів;
- залізобетонні балки для пішохідних шляхопроводів.

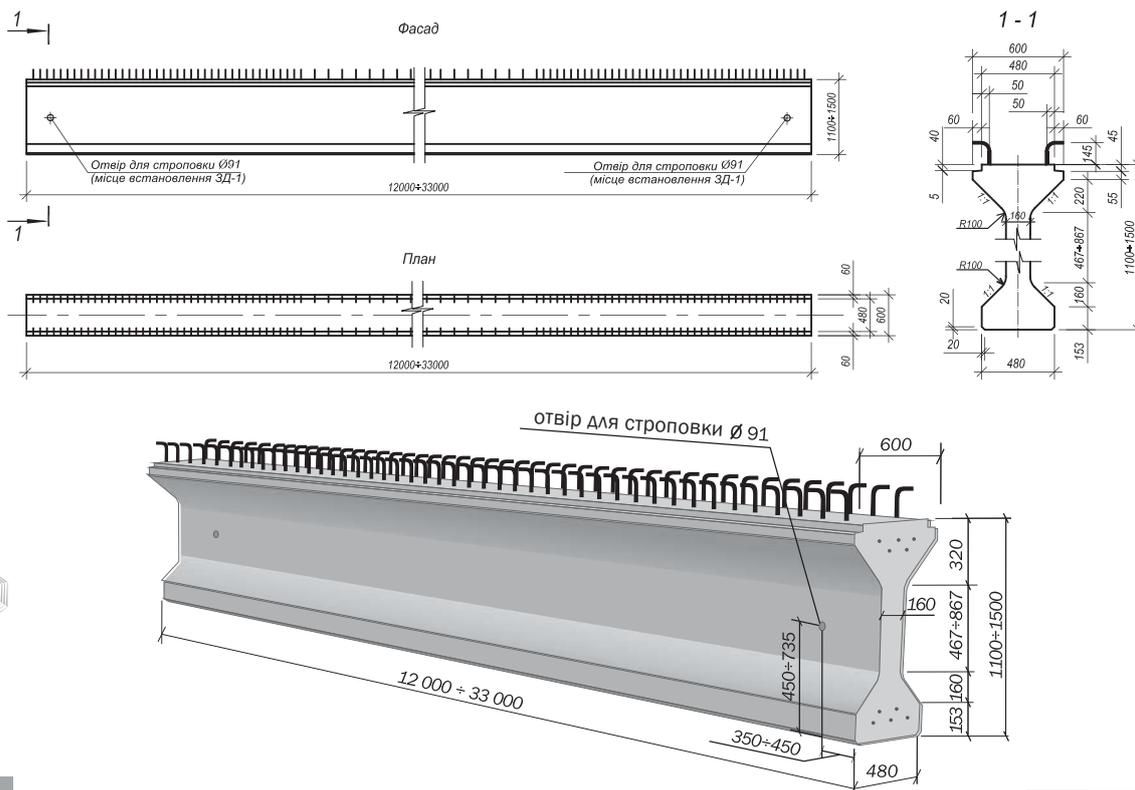
### ■ Попередньо напружені залізобетонні балки збірно-монолітних прогінних будов автодорожніх мостів

Попередньо напружені залізобетонні балки довжиною до 33 м збірно-монолітних прогонових будов мостів і шляхопроводів виробництва «Обербетон» розроблені на тимчасове навантаження рухливого складу класу А 15, НК-100 і відповідають вимогам ДБН В.1.2-15:2009, ДБН В.2.3-22:2009, ДБН В.2.3-14:2006 та сертифіковані за системою УкрСЕПРО (сертифікат відповідності № UA1.003.0032779-16).



### Основні характеристики попередньо напружених залізобетонних мостових балок

Довжина балки (L), мм	Ширина верхньої полки (b <sub>1</sub> ), мм	Ширина нижньої полки (b <sub>2</sub> ), мм	Товщина ребра (b <sub>3</sub> ), мм	Висота балки (H), мм	Висота нижньої полки		Висота ребра (h <sub>3</sub> ), мм	Висота верхньої полки (h <sub>4</sub> ), мм	Глибина до строповочного отвору, (l <sub>s</sub> ), мм	Висота до строповочного отвору, (h <sub>s</sub> ), мм	Маса балки, т
					(h <sub>1</sub> ), мм	(h <sub>2</sub> ), мм					
12 000	600	480	160	1 100	153	160	467	320	350	540	10,08
21 000	600	480	160	1 100	153	160	467	320	350	540	17,75
24 000	600	480	160	1 100 / 1 200	153	160	467 / 567	320	350	540	20,2 / 21,25
33 000	600	480	160	1 500	153	160	867	320	450	735	33,2



Попередньо напружені залізобетонні балки довжиною до 33 м виробництва "Обербетон" розраховані на застосування в збірно-монолітних прогонових будовах з монолітною плитою проїзної частини.

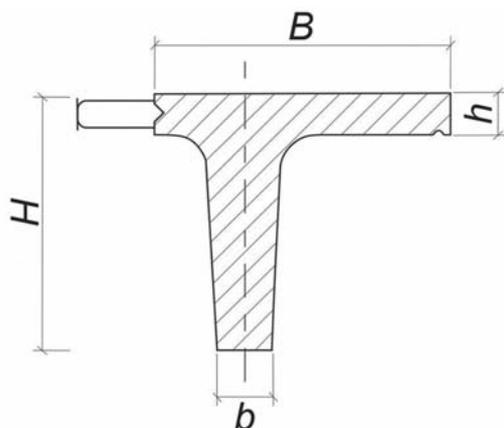
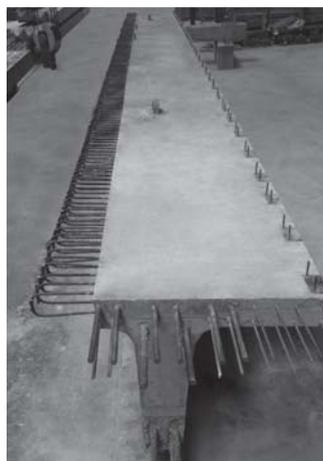
Основні конструктивні особливості даних балок:

- невелика висота перерізу;
- легкість і швидкість установки в проектне положення;
- застосування для виробництва балок попередньо напруженої арматури.



Попередньо напружені залізобетонні мостові балки виробництва «Обербетон» застосовані при будівництві естакади в рамках реконструкції розв'язки на Поштовій площі в Києві.

## ■ ■ Залізобетонні балки зі звичайним армуванням для пішохідних шляхопроводів



Завод «Обербетон» виготовляє залізобетонні балки зі звичайним армуванням для будівництва пішохідних шляхопроводів.

Дані балки розроблені на тимчасові навантаження від пішоходів згідно ДБН В.2.3-14:2006, ДБН В.1.2-15:2009, ДБН В.2.3-22:2009.

Параметр	Значення, мм
Ширина полки (B)	до 1 200
Ширина ребра (b)	до 220
Висота балки (H)	до 1 070
Висота полки (h)	до 170



Залізобетонні мостові балки довжиною 16 м і 18 м виробництва «Обербетон» застосовані при будівництві пішохідного мосту на трасі Київ-Чоп у с. Березовка Житомирської обл.



## ЗАЛІЗОБЕТОННЕ ДОРОЖНЄ ОГОРОДЖЕННЯ ПАРАПЕТНОГО ТИПУ



Завод «Обербетон» готує залізобетонні дорожні огороження парпетного типу. У порівнянні з іншими типами системами дорожнього огороження, конструкція залізобетонних дорожніх огорожень виробництва «Обербетон» має наступні переваги

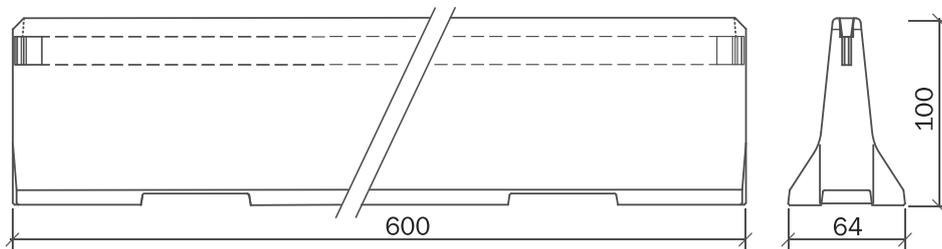
- попереджує лобове зіткнення транспорту, який рухається в зустрічному напрямку;
- мінімізує пошкодження транспортних засобів при ударі об огороження;
- витримує тривалий вплив складних погодних умов і агресивних середовищ;
- не потребує технічного обслуговування.



### ■ Основні характеристики залізобетонних огорожень парпетного типу



Якість бетону	Стійкість до морозу та сольового конденсату		
	Довжина	2 м	4 м
Радіуси вигину дороги	$R \geq 36\text{м}$	$R \geq 72\text{м}$	$R \geq 108\text{м}$



Залізобетонне дорожнє огороження парпетного типу виробництва «Обербетон» на Набережному шосе в м. Київ.



# ЗАЛІЗОБЕТОННЕ ДОРОЖНЄ ОГОРОДЖЕННЯ ПАРАПЕТНОГО ТИПУ

**ОBERBETON**

## ■ ■ Монтаж залізобетонних дорожніх огорожень парапетного типу



Плюсами застосування залізобетонних дорожніх огорожень парапетного типу є:

- швидкий і простий монтаж даних конструкцій;
- установка блоків здійснюється за допомогою автомобільного піднімального крану або вилочного підйомника за допомогою захватів типу «краб» або за допомогою м'яких строп.

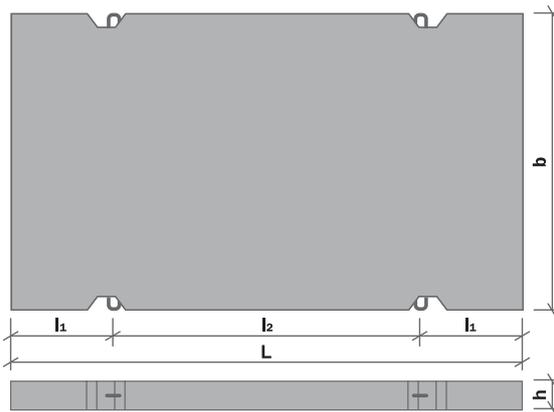
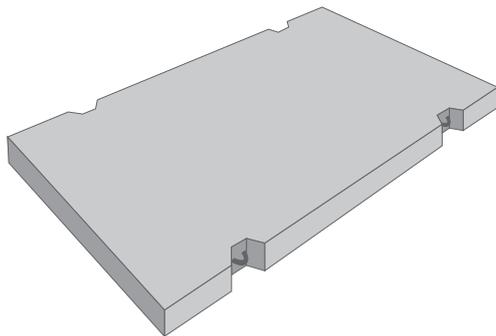
## ДОРОЖНІ ПЛИТИ



Завод «Обербетон» виготовляє залізобетонні плити, призначені для облаштування покриття тимчасових доріг. Плити являють собою плоскі самонесучі конструкції та представлені у двох типорозмірах. Сертифікат відповідності № UA1.003.0032783-16.

### Таблиця типорозмірів дорожніх плит

Тип плити	L, мм	b, мм	h, мм	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	Маса, т
П30	3 000	1 750	170	600	1 800	2,2
П60	6 000	2 000	140	800	4 400	4,175



Умовні позначення:

- L** – довжина
- h** – висота
- b** – ширина
- l<sub>1</sub>** – відстань від торця до монтажних петель
- l<sub>2</sub>** – відстань між петлями

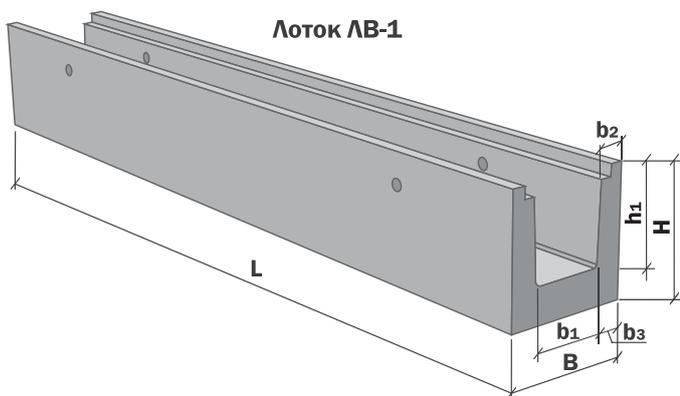




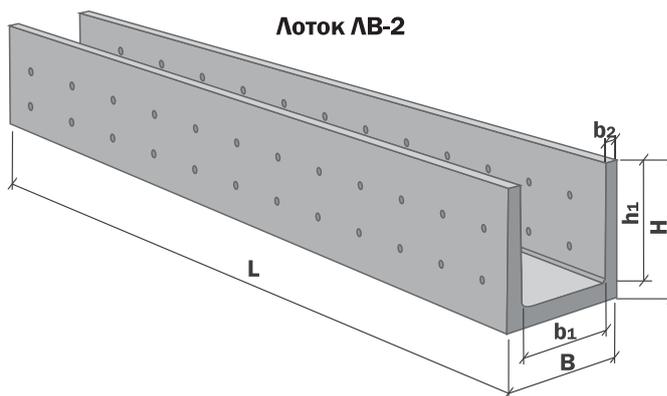
Завод «Обербетон» виготовляє водовідвідні лотки, призначені для будівництва водовідвідних та зливних споруд на автомобільних дорогах.

**Габаритні розміри водовідвідних лотків**

Тип лотка	B, мм	b <sub>1</sub> , мм	b <sub>2</sub> , мм	b <sub>3</sub> , мм	H, мм	h <sub>1</sub> , мм	L, мм
ЛВ-1	420	240	80	90	420	300	3000
ЛВ-2	680	500	90	-	590	500	3000

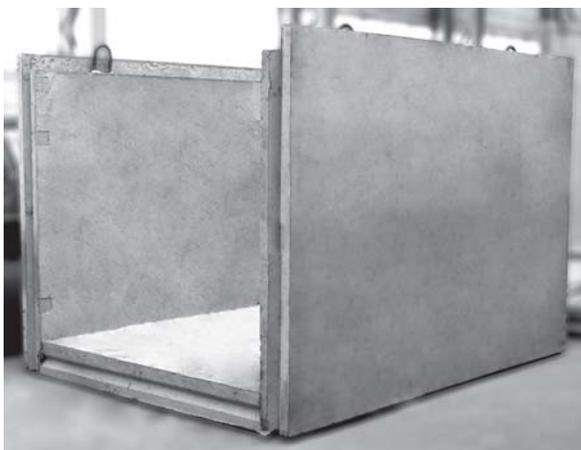


Лоток ЛВ-1

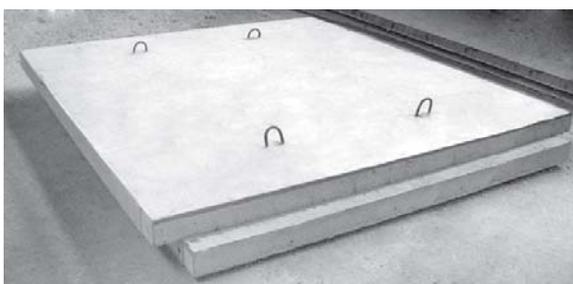


Лоток ЛВ-2

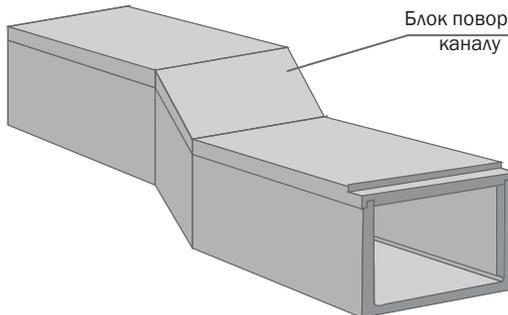
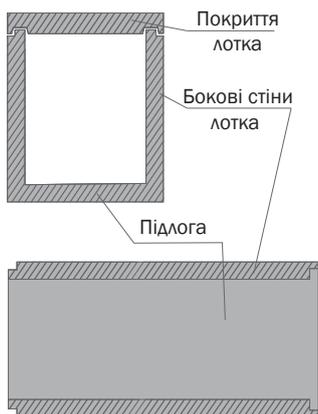
**ЛОТКИ КАБЕЛЬНИХ КАНАЛІВ**



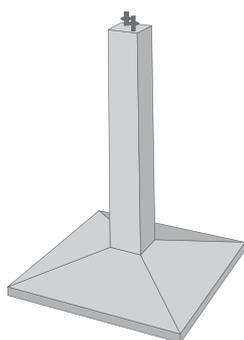
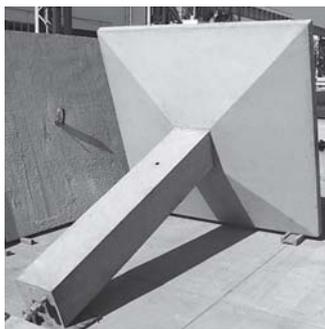
Завод «Обербетон» виготовляє залізобетонні лотки кабельних каналів з конструкціями покриття, які призначені для прокладки інженерних мереж. Даний вид виробів виготовляється з індивідуальними геометричними параметрами згідно конструктивних особливостей проекту замовника.



Є можливість виготовляти блоки каналів не тільки для прямолінійних ділянок траси, але й для поворотів та відгалужень.



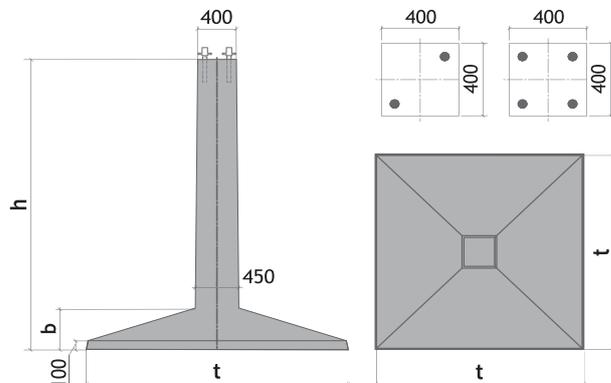
Приклад схеми розміщення блоків кабельного каналу



Завод «Обербетон» виготовляє залізобетонні фундаменти під опори високовольтних ліній електропередач згідно із серією 3.407-115 «Уніфіковані фундаментні конструкції ВЛ 35-500 кВ», випуск 2 «Фундаменти під уніфіковані металеві опори ВЛ 35-330 кВ».

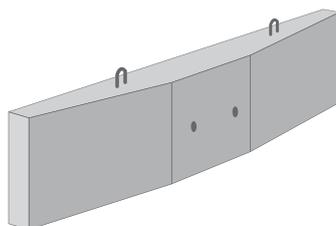
**Таблиця типорозмірів фундаментів опор ЛЕП**

Тип виробу	Значення			Об'єм бетону, м <sup>3</sup>	Маса, т
	t, мм	b, мм	h, мм		
Ф5-2	2 400	400	3200	1,79	4,5
Ф5-3	2 400	400	3200	1,79	4,5
Ф6-2	2 700	450	3200	2,24	5,8
Ф6-4	2 700	450	3200	2,24	5,8



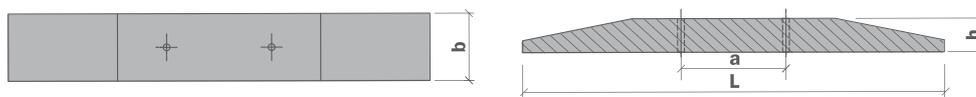
## РИГЕЛЬ ФУНДАМЕНТУ ОПОР ЛЕП

Завод «Обербетон» виготовляє залізобетонні ригелі фундаментів опор високовольтних ліній електропередач згідно із серією 3.407-115 «Уніфіковані фундаментні конструкції ВЛ35-500 кВ». Ригелі використовують для закріплення й збільшення бічної поверхні фундаментів опор ВЛ і залізобетонних стійок з метою досягнення більшої несучої здатності при дії горизонтальних навантажень.

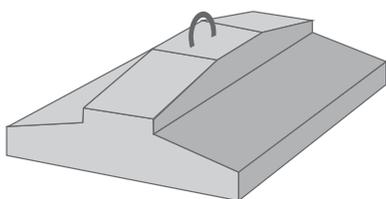


**Таблиця типорозмірів ригелів**

Тип виробу	Значення				Об'єм бетону, м <sup>3</sup>	Маса, т
	a, мм	b, мм	L, мм	h, мм		
P1	620	500	1500	140	0,08	0,2
P1-1	620	400	3000	200	0,2	0,5
AP5	620	400	3000	200	0,2	0,5
AP6	700	500	3500	200	0,28	0,76
AP6-1	810	500	3500	200	0,28	0,76
AP7	400	300	2000	200	0,09	0,23
AP7-1	430	300	2000	200	0,09	0,23
AP8	810	640	6000	350	1,04	2,6



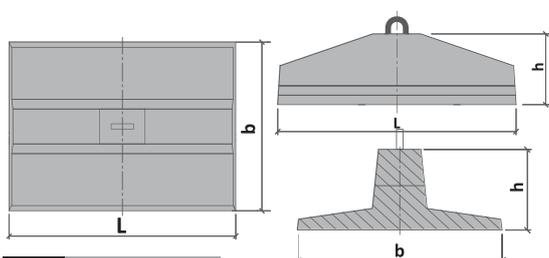
## АНКЕРНА ПЛИТА ТИП ПА



Завод «Обербетон» виготовляє залізобетонні анкерні плити для закріплення залізобетонних і металевих опор ЛЕП в ґрунті. Вироби виготовляють згідно із серією 3.407-115 «Уніфіковані фундаментні конструкції ВЛ 35-500 кВ». Анкерні плити застосовують при прокладанні нових ліній електропередач, ремонті та реконструкції опор, що експлуатуються.

**Таблиця типорозмірів анкерних плит**

Тип виробу	Значення			Об'єм бетону, м <sup>3</sup>	Маса, т
	b, мм	L, мм	h, мм		
ПА1-1	1 000	1 000	450	0,20	0,5
ПА1-2	1 000	1 500	450	0,28	0,7
ПА2-1	1 500	2 000	600	0,65	1,6
ПА2-2	1 500	3 000	600	0,89	2,2
ПА3-1	2 000	3 000	600	1,15	2,8
ПА3-2	2 000	4 000	600	1,43	3,7



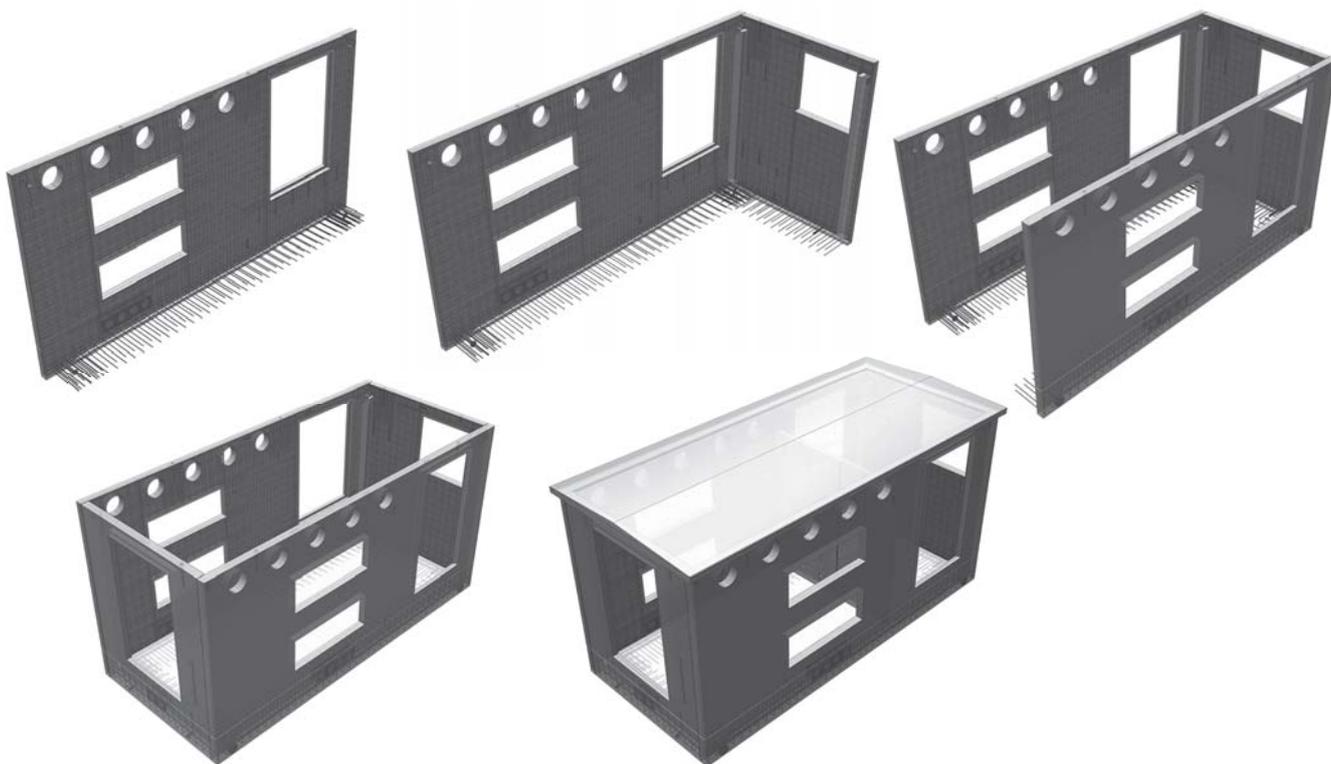


В системах електропостачання міських і промислових об'єктів, зон індивідуальної забудови, котеджних селищ і т.п. застосовуються **комплектні трансформаторні підстанції в бетонному корпусі (КТПБ)**.

Завод «Обербетон» виготовляє бетонні корпуси для комплектних трансформаторних підстанцій індивідуальних типорозмірів на підставі технічного завдання замовника із застосуванням збірно-монолітної технології.

Корпус підстанції являє собою одноповерховий будинок з високоміцного залізобетону з кабельним піпільям. Для всіх елементів підстанції застосовується особливий бетон (згідно ДСТУ Б В.2.7-43-96), що забезпечує стійкість до агресивних середовищ і вибухів.

### ■ ■ Приклади етапів складання бетонного корпусу комплексної трансформаторної підстанції



## ■ ■ Транспортування бетонного корпусу КТПБ

Бетонні корпуси для КТПБ транспортуються до місця установки електротехнічного встаткування або монтажу в готовому зібраному вигляді. Тому для перевезення конструкції таких великих габаритів необхідно використовувати спеціальний транспорт. Крім того, при навантаженні/розвантаженню корпусів на транспорт для їхнього перевезення необхідно чітко дотримуватись розробленої схеми, щоб уникнути порушення цілісності корпусу або можливе падіння.

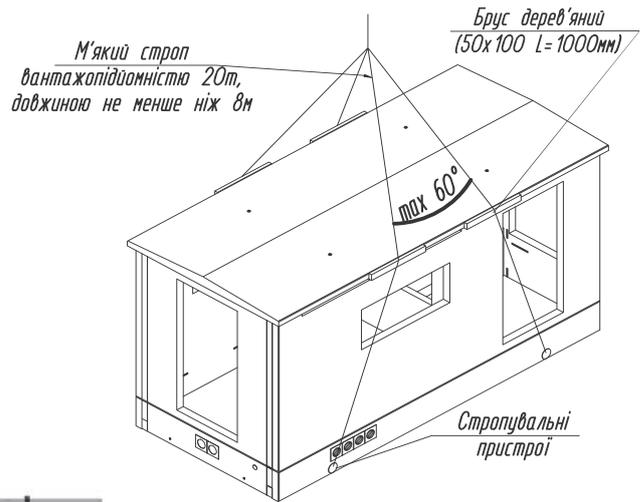


Схема навантаження/розвантаження корпусу КТПБ для перевезення

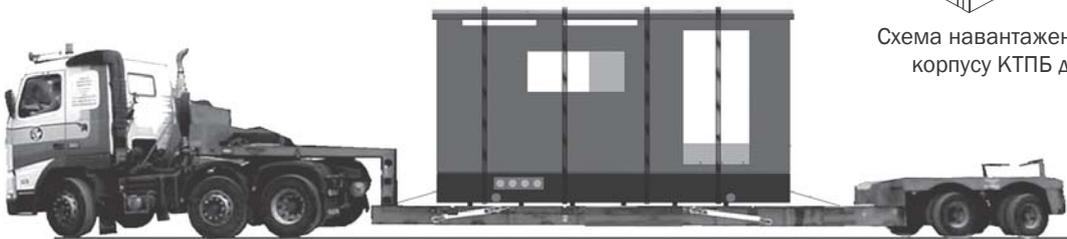


Схема перевозки корпусу КТПБ



## ■ ■ Застосування бетонних корпусів КТПБ

Бетонні корпуси для КТПБ виробництва «Обербетон» поставляються замовникові у повній готовності до установки в них електротехнічного встаткування, а також монтажу дверей, вікон жалюзійного типу й іншого оснащення.



Корпуси КТПБ зі змонтованим обладнанням та оздобленням

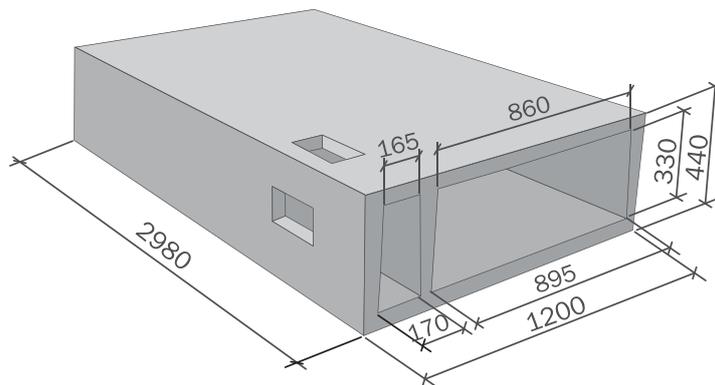




Завод «Обербетон» виготовляє вентиляційні блоки, призначені для облаштування систем вентиляції споруд.



■ ■ Геометричні характеристики вентиляційних блоків



Вага виробу - 1,2 т.

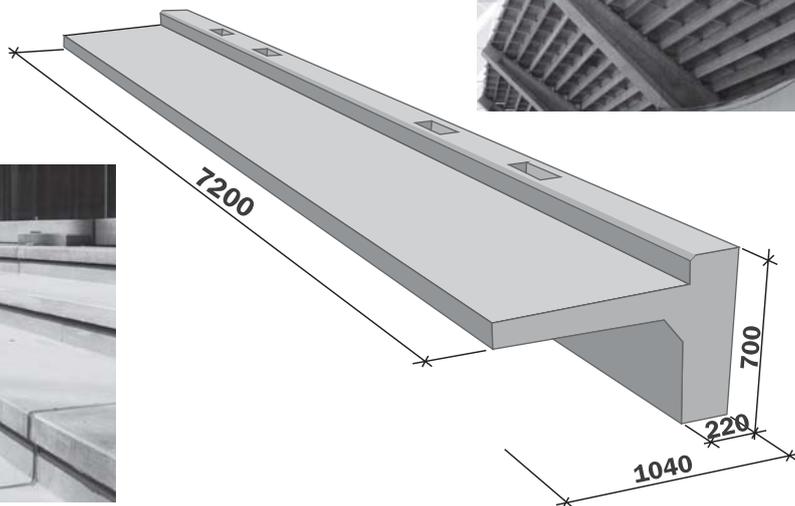
**СКЛАДКИ ТРИБУН**



Завод «Обербетон» виготовляє залізобетонні складки трибун різної форми (в залежності від вимог проекту), які використовуються при будівництві або реконструкції об'єктів спортивного призначення.



При реконструкції НСК «Олімпійський», м. Київ, для організації VIP-зони стадіону були використані складки трибун, зображені на наведеному малюнку та фотографіях.



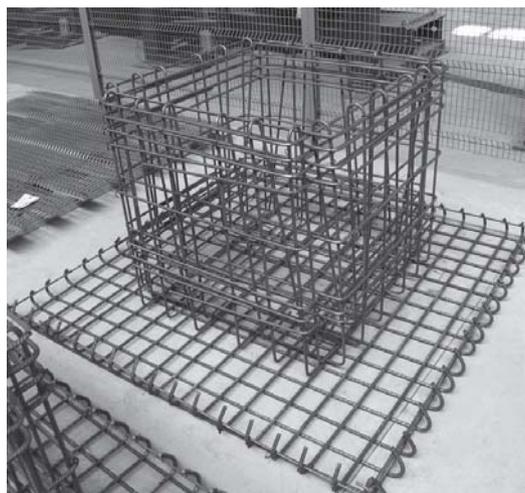
## ■ ■ Виробництво товарного бетону

Завод «Обербетон» виготовляє широку номенклатуру товарного бетону від В 7,5 до В 45, у тому числі спецбетони. Продуктивність бетонозмішувального вузла заводу ("Simem", Італія) — 2 000 м<sup>3</sup> бетону на добу.



## ■ ■ Металообробка:

- виробництво арматурних каркасів з перерізом арматури від 5 до 40 мм;
- рубка армуючої сталі;
- згинання армуючої сталі;
- зварювання армуючої сталі та закладних деталей.



## ■ ■ Логістика:

доставка продукції заводу по всій території України авто- та залізнодорожним транспортом.



Продукція заводу "Обербетон" сертифікована в системі УкрСЕПРО.

Сертифікати відповідності на залізобетонні вироби:

- ❑ Плити перекриття та покриття попередньо напружені залізобетонні багатопустотні, товщиною 200 мм та 220 мм, що виготовляються за робочим кресленням РК 4 – 3 (UA1.003.0004702-17);
- ❑ Плити перекриття та покриття попередньо напружені залізобетонні багатопустотні, товщиною 265 мм, 320 мм та 400 мм, що виготовлені за робочим кресленням РК 4 – 3 (UA1.003.0004701-17);
- ❑ Плити балконів та лоджій залізобетонні, що виготовляються за індивідуальними робочими кресленнями (UA1.003.0032782-16);
- ❑ Балки залізобетонні таврового та двотаврового перерізів довжиною від 4 м до 24 м; балки залізобетонні прямокутного та V-подібного перерізів довжиною від 4 м до 15 м, що виготовляються за індивідуальними робочими кресленнями (UA1.003.0032781-16);
- ❑ Колони залізобетонні для одно- та багатопверхових будинків прямокутних перерізів з консолями та без консолей, серія К/КК 081/082-1-2009 (UA1.003.0004703-17);
- ❑ Марші та площадки сходів залізобетонні, робочі креслення РК СМ/СП – 5 – 2 (UA1.003.0004704-17);
- ❑ Панелі стенові зовнішні залізобетонні для житлових і громадських будинків типів: 1НС; 3НС; 1НЦ; 3НЦ, що виготовляються за індивідуальними залізобетонними кресленнями (UA1.003.00032777-16);
- ❑ Палі залізобетонні, серія 1.011.1-10, випуск 1(UA1.003.0004700-17);
- ❑ Балки залізобетонні двотаврові попередньо напружені для прогонових будов автодорожніх мостів та шляхопроводів, а саме: балки мостові 12 м, що виготовляються за індивідуальними робочими (UA1.003.0032779-16).
- ❑ Плити залізобетонні для покриття тимчасових доріг та площадок промислових підприємств, що виготовляються за індивідуальними робочими кресленнями (UA1.003.0032783-16).



Збірні залізобетонні конструкції виробництва «Обербетон» в 2010-2017 р. та реконструкції наступних об'єктів:

### Об'єкти торговельного та торгово-розважального призначення:

- супермаркети торговельної мережі «NOVUS», м. Київ;
- гіпермаркети «АШАН», м. Київ (вул.Здолбунівська, вул. Червоноткацька);
- центри оптової торгівлі METRO, м. Житомир; м. Волзький Волгоградської області, Росія;
- будівельно-господарські гіпермаркети «Епіцентр», м. Київ; м. Херсон;
- супермаркети торговельної мережі «Еко-Маркет», м. Київ; м. Миронівка Київської області; м. Золотоноша Черкаської області;
- торгово-розважальний центр «Прспект», м. Київ;
- торговий центр «Полярний», м. Київ;
- торгово-розважальний центр «Оаза», м. Київ;
- торгово-розважальний комплекс на проспекті ім. Правди, м. Київ;
- торгово-розважальний центр «Life Style», с. Ходосівка Київської області;
- павільйони оптового ринку сільськогосподарської продукції «Столичний», м. Київ;



- торгово-розважальний центр «ТАМ-ТАМ» (I і II черги), м. Луцьк;
- торгово-розважальний центр «Атмосфера» багатофункціонального комплексу «Домосфера», м. Київ;
- «Аквапарк» на Дніпровській набережній, м. Київ;
- торговий центр «Діамант», с. Петропавлівська Борщагівка Київської області;
- торгово-розважальний центр «Мануфактура», м. Суми;
- офісно-складський комплекс, м. Рівне;
- автоцентр, СТО, с. Погреби Київської обл.;
- виставковий центр сільськогосподарської техніки «РДУ Україна», м. Вінниця

### Об'єкти житлового та адміністративного призначення:

- бізнес-центр класу «А» «Сенатор», м. Київ;
- житловий комплекс «Diamond Hill», м. Київ;
- житловий комплекс «Riverstone», м. Київ;
- житловий квартал «Липинка» (I і II черги), м. Київ;
- житловий комплекс по вул. О.Туманяна, 3, м. Київ;
- житловий комплекс «Відпочинок», м. Київ;
- житловий комплекс «Богатирський», м. Київ;
- житловий комплекс по вул. Златоустівській, 14, м. Київ;
- житловий комплекс на перетинанні вул. Вітрука/Бородія, м. Житомир;
- підземний паркінг житлового комплексу «Гетьман Виговський», м. Рівне;
- житловий комплекс «Ясногородський», м. Київ;



- житловий комплекс «Європейський», м. Київ;
- житловий комплекс «Набережний квартал», м. Вінниця;
- житловий комплекс «Атлант», м. Луцьк, Вінниця;
- житловий комплекс «Варшавський», м. Київ;
- житловий комплекс «Стокгольм», м. Чернівці;
- житловий комплекс «Британія Хол», м. Луцьк
- житловий комплекс «Резиденція», м. Київ;
- житловий комплекс «Авалон», м. Вінниця;
- житловий комплекс «Затишок», м. Луцьк;
- житловий комплекс «Сімейний», м. Київ;
- житловий комплекс «Липинка», м. Київ;
- житловий комплекс «Місто «САД», м. Київ;
- житловий комплекс «Монако», м. Луцьк.



**Об'єкти логістичного та промислового призначення:**

- логістичний центр для FOZZY GROUP, м. Бровари Київської обл.;
- логістичний центр «RABEN», смт. Велика Димерка Київської обл.;
- складський комплекс «FM Logistic» (2-3 та 5-6 черги), с. Дударків Київської обл.;
- комплекс виробництва та обробки зерна і сільгоспкультур, с. Почуйки Житомирської обл.;
- хімсклад заводу з виробництва МДФ, м. Коростень Житомирської області;
- молочна фабрика «Рошен», м. Вінниця;
- зерносховища компанії «Нибулон» у Житомирській обл.;
- завод з виготовлення медичних інструментів (шприців), м. Макарів Київської обл.;
- складський комплекс, с. Новосілки Київської обл.;
- шоколадна фабрика «Монделіс», м. Тростянець Сумської обл.;
- виробничий корпус зерносховища, м. Олександрія Кіровоградської обл.;
- складський комплекс компанії «Артеріум», м. Київ;
- склад-холодильник ТМ «Рудь», м. Луцьк.


**Об'єкти транспортної інфраструктури:**

- естакада в рамках реконструкції Поштової площі в Києві;
- шляхопроводи на трасі Київ-Харків у с. Абазовка Полтавської обл.; с. Поділ Полтавської обл.
- мостові пішохідні переходи на трасі Київ-Чоп, с.Бере- зівка Житомирської обл.; с. Ситняки Київської обл.; с. Березівка Київської обл.
- дорожнє огороження парапетного типу на Набережному шосе, м. Київ.

**Об'єкти спортивного призначення:**

- НСК «Олімпійський», м. Київ;
- стадіон «Арена Львів», м. Львів;

**Об'єкти спеціального призначення:**

- міжнародний термінал аеропорту «Київ» («Жуляни»), м. Київ;
- цех бортового харчування в рамках масштабної реконструкції міжнародного аеропорту «Бориспіль», м. Бориспіль Київської області;
- новий безпечний конфайнмент (укриття) ЧАЕС, м. Чорнобиль.


**Об'єкти інфраструктури енергетики:**

- комплексні трансформаторні підстанції в бетонному корпусі в Києві, Хмельницькому, Львові, Івано-Франківську, Дніпрі.



**ПРОЕКТУВАННЯ**  
**ВИРОБНИЦТВО**  
**ЛОГІСТИКА**

**OBERBETON**

Головний офіс:  
04050, м. Київ, вул. Глибочицька, 40  
тел./факс: (044) 499-32-92

Завод:  
10001, м. Житомир, вул. С. Параджанова, 89  
тел./факс: (0412) 42-85-54

e-mail: [office@oberbeton.com.ua](mailto:office@oberbeton.com.ua)

[www.oberbeton.ua](http://www.oberbeton.ua)